

機械の仕様 TK24S-2000MV

		TK24S-2000MV-3	TK24S-2000MV-4
本体	テーブルの大きさ T溝 X軸ストローク Y軸 // Z軸 // 主軸端とテーブル上面との距離 主軸の中心から後部壁との距離	2100×350mm 3本×16mm ^{H7} 2000mm 300mm 340mm 100~440mm 220~520mm	2100×450mm 3本×16mm ^{H7} 2000mm 400mm 340mm 100~440mm 220~620mm
送り速度	早送り速度 (X) // (Y) // (Z) 切削送り速度	20m/min 20m/min 12m/min 1~3000mm/min	
加工能力	穴あけ (S45C相当) ネジ立て (//) 万イ加工 (//)	φ21mm M14×2.0 軽切削	
主軸	主軸端ターパ 主軸回転数 (標準仕様) (馬力アップ仕様)	JIS No.40 100~4000rpm 100~2000rpm	
電動機	主軸 (ACスピントール) X軸 (ACサーボ) Y軸 (ACサーボ) Z軸 (ACサーボ) クーラント (自吸式) ※オプション	2.2/3.7kw 1.8kw 0.9kw 0.9kw 2P×250W	
ATC装置	工具選択方式 工具収納本数 工具の大きさ (径×長さ×重量) 工具シャンク、ブルスタッド	番地指定方式 24本 φ78 × 240mm × 5kg BT40 MAS II型	
その他	機械総重量 据付所要面積 (巾×奥行)	4800kg 3530 × 3050mm	5500kg 3530 × 3150mm

仕様図 (外觀寸法)

2000~4000MV

() 内寸法は、Y軸ストローク 400mm仕様です。

