

2. 機械仕様

2.1 主要数値

	仕 様	単位	TUE-15	備 考
能力・仕様	テーブルの直径	mm	1,500	
	最大振り	mm	1,800	
	テーブル上面よりラム下面までの最大高さ	mm	1,720	高型
	最大加工高さ	mm	1,500	高型
	最大加工径	mm	1,800	
	ラムの最大主切削力	N {kgf}	19,600 {2,000}	
	テーブル上最大積載質量	kg	8,000	50min ⁻¹ 以下
移動量	刃物台の左右移動量	mm	-100 ~ 1,100	X軸
	ラムの上下移動量	mm	900	Z軸
	アームの上下移動量	mm	1,050	NC軸でない
テーブル回転	テーブル回転速度	min ⁻¹	低速 2 ~ 75 高速 8 ~ 300	
	テーブル変速レンジ数		2段	油圧変速
	テーブル最大回転力	N·m {kgfm}	15,200 {1,550}	低速モード 19min ⁻¹ 以下
移動速度	刃物台の早送り速度	mm/min	10,000	X軸
	ラムの早送り速度		7,500	Z軸
	切削送り速度		1 ~ 2,000	X, Z軸
	アーム昇降速度		225	50Hz

仕 機		単位	TUE-15	備 考	
ラ ム	形 式		角ラムタイプ・自動工具着脱式		
	案内面		オープンタイプ		
	断面の大きさ	mm	250×220		
工 具	ツールホルダクランプ力		N {kgf}	44,100 {4,500}	
	工具シャンク形式		7/24 テーパ No.50		
	プルスタッド形式		50PU (JIS B 6339-1992 に準拠)	但し、ネジ部 1-8 UNC	
電 動 機	テーブル回転用主モータ		k W	VAC 45/37	50%ED /連続定格
	送り軸用サーボモータ		k W	AC 1.5	X, Z 軸
	アーム昇降用モータ		k W	AC 4P 1.5	
	油圧ユニット用		k W	AC 4P 1.5	
	オイルクーラ用		k W	AC 4P 0.75, AC 4P 0.4	
	刃物台潤滑ユニット用		k W	AC 4P 0.025	
所 要 動 力 源	電 源			AC200V±10%, 50Hz±1Hz	
	電源容量		kVA	85	
	空気圧源 (油 分、水分、ゴミ等を含 まないようにして下 さい)	圧力	MPa {kgf/cm ² }	0.5 ~0.8 { 5~8 }	
		流量	L/min (ANR)	300 (コンプレッサ 2.2kW)	
タン ク 容 量	刃物台潤滑油		L	6	
	油圧作動油			40	
	テーブル主 G B 潤滑油			60	

	仕 様	単位	TUE-15	備 考
機械の大きさ	高 さ	mm	外形図参照	
	所要床面	mm	外形図参照	
	機械質量	kg	17,000	
精 度	位置決め精度	mm	X・Z軸 : 600 につき ± 0.01	九州東芝機械の 検査方法によります
	くり返し位置決め精度		± 0.0025	
塗 装 色	外部塗装色 (ウレタン)		お客様指定色 (色見本によります)	購入品は 除外します
	内部塗装色		マンセルコード 10YR8/4	

2. 2 標準付属品

- | | |
|--------------------------|-----|
| (1) 据付部品 | 1 組 |
| (2) 特殊分解結合および操作用工具 | 1 組 |
| (3) 滑り面自動給油装置 | 1 組 |
| (4) アーム昇降装置 | 1 組 |
| (5) 独立式手動 4 T 爪 (4 個) | 1 組 |
| (6) 鋼板製テレスコピックアームスライドカバー | 1 組 |