

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

		SL2500Y/650
能力・容量	ベッド上の振り	mm 870 (前カバーと干渉 464)
	クロススライド上の振り	mm 660
	最大加工径	mm 490
	標準加工径	mm 260
	最大加工長さ	mm 650
	棒材作業能力	mm 73 ^{*1}
移動量	X 軸移動量	mm 305
	Y 軸移動量	mm -60 + 60
	Z 軸移動量	mm 690
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ 4000 ^{*2}
	主軸変速レンジ数	段 3 [巻線]
	主軸端	JIS A ₂ -8
	主軸貫通穴径	mm 88
	主軸の最小割出し角度	° 0.001
	主軸軸受内径	mm 130
	使用チャック	10" ソリッド&ホロー
刃物台	刃物台の数	1
	刃物台の形式	10 角タレット (12 角タレット)
	刃物台の工具取付け本数	本 10 (12)
	角バイトのシャンク部の高さ	mm 25
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm 最大 50 [最大 32] ^{*3}
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹ 4000 (6000)
	回転工具加工能力	ドリル : Max. φ20 タップ : Max. M16
心押台	心押台の移動量	mm 570
	心押軸の直径	mm 85
	心押軸のテーパ穴の形式	MT5 [回転センタ]
	心押軸の移動量	mm 120
送り速度	早送り速度	mm/min X: 24000 Y: 12000 Z: 24000

			SL2500Y/650
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続)	kW	18.5/15 (22/18.5)
	回転工具主軸用電動機 (5 分/連続)	kW	5.5/2.2
	送り軸用電動機	kW	X, Y, Z: 3.5
	油圧用電動機	kW	1.5
	潤滑用電動機	kW	0.02
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>
	冷却油用電動機	kW	コンプレッサ: 0.65、循環ポンプ: 0.2、 ファン: 0.07
所要 動力源	電源 (連続定格)	kVA	46.3 (52.2) ^{*4}
	空気圧源	MPa, L/min	0.5, 100 (ANR)
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10
	潤滑油タンク容量	L	6
	クーラントタンク容量	L	190
	オイルクーラタンク容量	L	12
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2150
	所要床面の大きさ (コンベヤ含まず)	mm	2550 × 1874
	機械質量	kg	5000



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

^{*2} 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

^{*3} ダブルボーリングバーホルダの場合

^{*4} 高出力仕様