

7-1 機械仕様

■ 移動量

X軸移動量 (テーブル左右方向)	mm	550 (21.7")
Y軸移動量 (テーブル前後方向)	mm	410 (16.1")
Z軸移動量 (ヘッド上下方向)	mm	460 (18.1")
テーブル上面から主軸端までの距離	mm	150 - 610 (5.90" - 24")
テーブル中心からコラム摺動面までの距離	mm	215 - 625 (8.5" - 24.6")
主軸中心からコラム摺動面までの距離	mm	420 (16.5")

■ テーブル

テーブル作業面の大きさ	mm	400×860 (15.7" - 33.9")
テーブル許容搭載荷重	kg	400 (880LBS)
テーブル上面の形状 (幅×数×ピッチ)	mm	18×3×125 (11/16"×3×5")

■ 主軸

主軸回転数	min ⁻¹	40 - 8000 / 5000
主軸変速レンジ数		無段/モーター直結駆動
主軸テーパ穴		7/24テーパ#40 (BT 2面拘束対応)
主軸軸受内径	φ mm	70
主軸最大トルク	N·m	47.7
主軸エアブロー		有
主軸オリエンテーション		有 (電気式)

■ 送り速度

早送り速度 (X/Y/Z)	mm/min	30000/30000/30000
切削送り速度	mm/min	1 - 15000 (0.1" - 590")
手動連続送り速度	mm/min	0 - 4000 (0 - 157")

■ 自動工具交換装置

ツールホルダー型式

JISB 6339 ツールシャンク 40T

プルスタッド型式

JISB 6339 プルスタッド 40P

工具収容本数

本 30

最大工具径

mm 96 (3.7")

(両隣りポケット空の時の最大工具径)

mm 175 (6.8")

最大工具長

mm 300 (11.8")

最大工具質量

kg 6 (13.2 LBS)

ツールポケットピッチ

mm 101.6 (4.0")

工具交換時間

sec 1.2

チップ ツウ チップ時間

sec 3.0

(Z軸移動量の25%、主軸回転数 2000min⁻¹)

工具選択方式

近回りメモリーランダム方式

工具交換アーム

Wグリップ方式

■ 電動機

主軸モーター

kW AC5.5/7.5 (連続30分)

送りモーター

X軸/モデル SGMG-13A2A-MU21

kW AC1.3 (モーター1500回転時)

Y軸/モデル SGMG-13A2A-MU21

kW AC1.3 (モーター1500回転時)

Z軸/モデル SGMG-30A2AAF

kW AC2.9 (モーター1500回転時)

切削油モーター

kW AC0.25

潤滑油モーター

kW AC0.02

ワーク洗浄ガン

kW AC0.25

■ 所要動力源

入力電源

AC200/220V±10%, 50/60Hz±1Hz

(上記以外の電源電圧の場合はトランスが必要)

電源容量

KVA 24

空気圧源圧力

MPa 0.54 - 0.93

空気圧源流量

L/min 350 (大気圧)

■ タンク容量

潤滑油タンク容量

L 4.2

クーラントタンク容量

L 300 (切粉後方排出仕様)

■ 機械の大きさ

機械高さ

mm 2635 (103.7") (床面から)

所要床面積

mm 2590W×2870D

2590W×3470D

(メンテナンスエリアを含む)

機械質量

kg 3850

床からテーブル上面までの高さ

mm 900 (35.4") (床面から)

機械色

松浦標準色

■ 機械能力

軸推力 (Z) (連続使用範囲)

kN 9.7

■ 標準付属品

全体ブラッシュガード

天井カバー付き

ワーク洗浄ガン (本機側)

スワープクリーニングクーラントガン

同期タップ

切削油装置

摺動面潤滑装置

Mコードカウンター (9種類)

作業照明装置

作業完了灯

工具および工具箱

補修用ペイント

レベリングボルト、レベリングプレート