

3. 仕様

3-1 機械仕様

ストローク	X 軸移動量 (コラム左右)	3000mm (3000 - DT) 5000mm (5000 - DT)
	Y 軸移動量 (コラム前後)	350mm
	Z 軸移動量 (主軸ヘッド上下)	300mm
送り速度	早送り速度 X 軸	30m/min (3000DT 20m)
	早送り速度 Y 軸	15m/min
	早送り速度 Z 軸	15m/min
	切削送り速度	1~5000mm/min
主軸	全軸端テーパ	MASBT30 (プルスタット不要)
	主軸回転数	80~8000min. ⁻¹
電動機	主軸 AC スピンドル	3.7KW (連続/15分)
	X 軸 AC サーボ	1.2KW
	Y 軸 AC サーボ	1.2KW
	Z 軸 AC サーボ	1.2KW
ATC 装置	方式	6T
	工具選択	近回りランダム
	タレット割り出し時間	1.0sec
	工具最大重量	2kgf/1 軸、12kgf/6 軸
テーブル	エアーランプパイス	X 軸方向任意移動式
	パイス幅	75mm
	台数	8 台 5000DT (4 台 3000DT)

3-2 外觀寸法、各軸名称及び方向

FB-5000DT

