

2.2 SL-253B

項 目		SL-253B/500	SL-253B/1000
能力・容量	ベッド上の振り mm	680 [454：前カバーと干渉]	680 [445：前カバーと干渉]
	クロススライド上の振り mm	510	
	センタ間距離 mm	575	1082.5
	最大加工径 mm	390	
	最大加工長さ mm	485	1035
	標準加工径 mm	250	
	棒材作業能力 *1 mm	73	
移動量	X 軸移動量 mm	235 [195 + 40]	
	Z 軸移動量 mm	520	1070
主軸	主軸回転速度 *2 min ⁻¹	35 ~ 3500	
	主軸変速レンジ数 段	2 [巻線]	
	主軸端	JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径 mm	86	
	主軸軸受内径 mm	130	
刃物台	刃物台の数	1	
	刃物台の形式	10 角タレット (12 角タレット)	
	刃物台の工具取付け本数 本	10 (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 mm	最大 50	
送り速度	早送り速度 mm/min	X: 18000, Z: 24000	
	ジョグ送り速度 mm/min	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]	
心押台	心押台の移動量 mm	515	1022
	心押軸の直径 mm	85	110
	心押軸のテーパ穴の形式	MT5 [回転センタ]	
	心押軸の移動量 mm	120	150
電動機	主軸用電動機 (30 分/連続) kW	15/11 (18.5/15)	
	送り軸用電動機 kW	X: 1.0, Z: 3.0	
	油圧用電動機 kW	0.75	
	潤滑用電動機 kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50 Hz> kW	0.52 <0.325>	

項 目		SL-253B/500	SL-253B/1000
所要動力源	電源（連続定格） kVA	27.4 (34.0) ^{*3}	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	21	10
	潤滑油タンク容量 L	4	
	クーラントタンク容量 L	205 (160) ^{*4}	170
機械の大きさ	機械の高さ mm	1890	1905
	所要床面の大きさ mm	2405 × 1760	3343 × 1920
	機械質量 kg	4500	5500



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} 使用するチャック／シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

^{*2} 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

^{*3} 高出力仕様。

^{*4} クーラントタンク前抜き仕様。

3.3 SL-253/1000

3.3.1 右出しチップコンベヤ仕様

単位：mm

