

1-3. 機械本体標準仕様 V60R

			単位	仕様	備考
容量	最大加工径		mm	φ610	
	最大加工長		mm	660	
	床面からの芯高		mm	1085	
	ワーク積載重量		kg	500	チャック質量含む
	最大振り回し径		mm	φ700	
主軸台	主軸端形状			JIS A ₂ -11	
	主軸前部の軸径		mm	φ160	
	主軸穴のテーパ		mm	φ115, 1/20	
	主軸の貫通穴径		mm	φ92	
	主軸の支持法		mm	ローラベアリングによる2点支持	
主軸駆動	主軸変速段数			無段	
	主軸回転数		min ⁻¹	20 ~ 2000	OP. 25 ~ 2500
	主軸速度指定方式			回転数直接指令 周速一定制御可能	
	主軸速度オーバーライド		%	50 ~ 200	
刃物台	刃物台形式			V12	近廻り割出
	最大工具本数		本	12	
	標準使用バイト			JIS No.4 □ 25mm	OP. □ 32mm
	ボーリングバー直径		mm	φ40、φ50	
送り軸	移動距離	X 軸	mm	370	角スライド
		Z 軸	mm	660	角スライド
	早送り速度	X 軸	m/min	24	
		Z 軸	m/min	24	
	切削送り速度		mm/rev	0.001 ~ 300.0	OP. 0.001 ~ 240.0
	最大切削送り速度		mm/min	6000	
	切削送りオーバーライド		%	0 ~ 200	15 段階
電装	NC 装置形式			OSP-P200	
	主電動機 (連続/30分)		kW	AC 22/30 (1:8)	OP. 37/45 (1:4)
	主軸トルク (連続/30分)		Nm	824/1123	OP. 565/687
	油圧用電動機		kW	AC 1.5-4P	
	摺動面潤滑用電動機		kW	AC 0.02-4P	
	切削油用電動機 (50/60Hz)		kW	AC 0.279/0.335-2P AC 0.516/0.620-2P	刃物台・ツール用 洗浄用
	照明用蛍光灯			AC 100V-15W	
	電源総容量		kVA	38	OP. 57
大きさ	所要床面積	幅	mm	2015	
		奥行	mm	2720	
	機械全高		mm	max. 3660	
	製品質量		kg	9500	
容量	切削油タンク		L	400	HM32
	油圧ユニット		L	30	
	潤滑ユニット		L	6	バクトラオイル No.2
	エア量		L	0.5MPa 300NI/min. 以上	

機械は、日々改良されていますので、予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります。

单位: 万元

