

1. 仕様

1-1 機械仕様 (OH-FANUC FS20FA)

X軸方向(左右)移動量	mm	800
Y軸方向(前後)移動量	mm	410
Z軸方向(上下)移動量	mm	450
主軸端面～テーブル上面	mm	150～600
主軸中心～コラム前面	mm	460
テーブル寸法(作業面積)	mm	1200×435(1000×410)
工作物許容質量	kg	600
床面～テーブル作業面	mm	810
早送り速度	mm/min	8000 (X,Y) 5000 (Z)
切削送り速度	mm/min	0～2000
送り軸用電動機	kw	0.5 (X,Y,Z)
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	w	20
切削油ポンプ用電動機	w	180
摺動面潤滑油タンク容量	L	6
切削油タンク容量	L	100
機械全高さ	mm	2435
所要床面積	mm	2275×2920
機械質量	kg	5200
最大使用電力	KVA	13.6

1-2 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
主軸速度(Sコード直接指定)	min ⁻¹	40~2500
速度変速域変換数		2段(手動)
主軸軸受内径	mm	φ90
主軸用電動機(30分/連続)	kw	7.5/5.5
主軸潤滑油ポンプ用電動機	w	75 ※(200)
主軸潤滑油タンク容量	L	13

※印は主軸冷却装置オプション選択時を示します。

1-3 使用空気圧(下記オプション仕様時に必要です。)

、オイルミスト装置仕様(オプション)

切粉エアブロー装置仕様(オプション)

使用空気圧	MPa	0.5~0.7(5~7kg/cm ²)
-------	-----	---------------------------------

本機のエアーク取入口はPT1/4のメス型です。

最大エアーク消費量は、下記の通りになります。

オプション単独使用の場合…2次圧0.5MPa(5kg/cm²)に対して約250Nℓ/minです。
(2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)

各オプション併用使用の場合……

2次圧0.5MPa(5kg/cm²)に対して約450Nℓ/minです。
(3.7kw(5馬力)以上のコンプレッサーを使用)