

CVA-1200RC門型自動ホーニング盤仕様 #12494

加工軸数	単動1軸	
加工径	φ27~300mm	MAX300mm
ストローク長	MAX 1450mm	加工長MAX1200mm
ストローク速度	5~18m/min	無段変速・操作盤デジタル表示
主軸回転数	15~175R.P.M	無段変速・操作盤デジタル表示
砥石拡張機構	油圧拡張自動2段切換	低圧&高圧
ストローク制御	デジタル制御	タッチパネル式(プログラムメモリ-100個)
テーブル機構	前後スライドテーブル	テーブル面積800×800mmストローク650mm
クランプ機構	油圧クランプ装置 MAX内径φ300mm	ストローク 650mm
定寸装置	タイマー制御	
その他	補助治具架台(ワーク長650mm以下)	
主軸ポンプモーター	7.5KW 可変ピストンポンプ	PVS-2A-45ST2 不二越
ストロークポンプモーター	5.5KW 可変ピストンポンプ	PVS-2A-35ST2 不二越
砥石拡張& クランプモーター	3.7KW	UVD11A-A3-A3-3.7-4-26 不二越
クーラント装置	25W×1台 マグネットセパレーター	K-6A型 住友重機械
クーラントポンプ	180W×2台	VKP-075A テラル
機械全高	4310mm	
据付面積	巾3400mm×奥行3150mm	
総重量	3700kg	油圧作動油タンク容量MAX500L(ISOVG32)
標準付属品	分解工具	1組
特別付属品	切削油タンク 1台	容量MAX170L(ベット含む)
	マグネットセパレーター	容量60L/min