

2. 機械仕様



本機の機械仕様を下記に示します。

		MT3000/ 1000	MT3000S/ 1000	MT3000/ 1500	MT3000S/ 1500	
能力・容量	最大の振り	mm	800			
	クロススライド上の振り	mm	420 ~ 860			
	心押台または主軸大端面間 最大距離	mm	1202	1328	1702	1828
	最大加工径	mm	570 (560) ^{*1}			
	最大加工長さ	mm	1030		1530	
	棒材作業能力 ^{*2}	mm	89			
移動量	X 軸移動量	mm	635			
	Y 軸移動量	mm	±110			
	Z 軸移動量	mm	1095		1595	
	B 軸旋回範囲	°	-120, +105			
第 1 主軸	主軸最高回転速度 ^{*3}	min ⁻¹	30 ~ 3000			
	主軸変速レンジ数	段	2 [巻線]			
	主軸端		JIS A ₂ -8			
	主軸貫通穴径	mm	105			
	主軸軸受内径	mm	160			
	主軸の最小割出し角度	°	0.001			
第 2 主軸	主軸最高回転速度 ^{*3}	min ⁻¹	—	40 ~ 4000	—	40 ~ 4000
	主軸変速レンジ数	段	—	2 [巻線]	—	2 [巻線]
	主軸端		—	JIS A ₂ -6 (A ₂ -8)	—	JIS A ₂ -6 (A ₂ -8)
	主軸貫通穴径	mm	—	73	—	73
	主軸軸受内径	mm	—	110	—	110
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001	—	0.001

		MT3000/ 1000	MT3000S/ 1000	MT3000/ 1500	MT3000S/ 1500
工具主軸 (第1刃物台)	刃物台の工具取付け本数 本	1			
	B軸の最小割出し角度 °	0.001			
	工具主軸最高回転速度 min^{-1}	8000 (12000)			
	工具主軸テーパ穴	KM63, Coromant Capto C6			
	工具主軸軸受内径 mm	80			
	工具マガジン 本	24 (42, 60, 120, 180)			
	工具最大径 [隣接工具なし] mm	80 [125]			
	工具最大長さ mm	400			
	工具最大質量 kg	8			
心押台	心押軸の直径 mm	110	—	110	—
	心押軸のテーパの形式	MT5 [回転 センタ] (MT4 [ビルトイン センタ]) (MT5 [ビルトイン センタ])	—	MT5 [回転 センタ] (MT4 [ビルトイン センタ]) (MT5 [ビルトイン センタ])	—
	心押軸の移動量 mm	150	—	150	—
送り速度	早送り速度 mm/min	X: 24000, Y: 24000, Z: 30000, B: 20 min^{-1} , C: 100 min^{-1}			
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続) kW	30/25			
	第2主軸用電動機 (30分/連続) kW	—	11/7.5 (15/11, 22/15)	—	11/7.5 (15/11, 22/15)
	工具主軸用電動機 (30分/連続) kW	7.5/5.5 (11/7.5)*4			
	油圧用電動機 kW	2.2			
	クーラント用電動機 kW	1.1			
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 L	30			
	潤滑油タンク容量 L	6			
	クーラントタンク容量 L	220		270	

		MT3000/ 1000	MT3000S/ 1000	MT3000/ 1500	MT3000S/ 1500
機械の大きさ	機械の高さ mm	3295			
	所要床面の大きさ mm	4400 × 3040 ^{*6} (4400 × 3070) ^{*7} (6055 × 3070) ^{*8}	4670 × 3040 ^{*6} (4760 × 3070) ^{*7} (6055 × 3070) ^{*8}	5300 × 3040 ^{*6} (5300 × 3070) ^{*7} (6185 × 3070) ^{*8}	
	機械質量 kg	14500 ^{*6} (16500) ^{*7}	15000 ^{*6} (17000) ^{*7}	15500 ^{*6} (17500) ^{*7}	16000 ^{*6} (18000) ^{*7}



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) ^{*1} Coromant Capto C6 の場合。

^{*2} 使用するチャック／シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

^{*3} 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

^{*4} 8000 min⁻¹ 仕様と 12000 min⁻¹ 仕様とがあります。

^{*5} 温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である空気の標準状態を表します。

^{*6} 工具本数 24 本、42 本仕様。

^{*7} 工具本数 60 本、120 本仕様。

^{*8} 工具本数 180 本仕様。