

1. 主要仕様

1-1 主 軸

* 軸 数		1
* 馬 力	kw/p	1.5kw 4 P.
* 回 転 数	rpm	800 ~ 7200
* 全ストローク	mm/min	500 (有効 300)
* 切削送り速度	mm/min	17 ~ 170
* 早送り速度	m/min	4

1-2 電 動 機

* 主 軸 用	kw	1.5
* 高圧切削油用	"	5.5
* 低 圧 "	"	0.75
* 送 り 用	"	0.4 変速比: 1/10
* 早 送 り 用	"	0.75 ブレーキ付
* マグネットセパレーター用	"	0.025
* ワーク回転装置 治具 用	"	0.75

1-3 クーラント

* タンク 容 量		1000 l
* 高 圧 ポンプ		105kg/cm ² × 56l/min
* 低 圧 "		90 l/min - 10m
* フィルター		75 μ
		50 μ
* マグネットクーラントセパレーター		60 l/min

1-4 そ の 他

* 機械本体重量		4200kg
* 所要床面積 (間口 × 奥行 × 高さ)		1850mm × 2090mm × 2400mm