

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	355 × 560 mm
--------------------	--------------

T 溝 (幅×本数)	14 mm × 3
------------	-----------

テーブル積載重量	100 kg
----------	--------

(2) 運動範囲

テーブル左右方向 (X 軸)	510 mm
----------------	--------

テーブル前後方向 (Y 軸)	355 mm
----------------	--------

主軸頭上下方向 (Z 軸)	460 mm
---------------	--------

テーブル上面より主軸端面までの距離	58-518 mm
-------------------	-----------

コラム摺動面よりテーブル中心までの距離	252.5-607.5 mm
---------------------	----------------

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO.40
-------	-----------

主軸回転数	20-10,000 MIN ⁻¹
(オプション :)	40-15,000 MIN ⁻¹)

(4) 送り速度

早送り速度 (X 軸、Y 軸)	自動	50,000 mm/min
-----------------	----	---------------

早送り速度 (Z 軸)	自動	36,000 mm/min
-------------	----	---------------

切削送り速度		0-36,000 mm/min
--------	--	-----------------

(5) 自動工具交換装置

保有工具数	24 本
工具選択方法	番地固定近廻りランダム
ツールホルダー	NST NO.40
プルスタッド	JIS B6339 40P
工具最大寸法	$\phi 80 \times 300\text{mm}$
工具最大重量	8 Kg

(6) 電動機

主要電動機 (30 分定格)	AC 11 KW
(連続定格)	AC 7.5 KW
クーラント用電動機	AC 0.73KW(50Hz)/1.21KW(60Hz)
潤滑油電動機	AC 20 W
油圧電動機	AC 1.5 KW

(7) 機械重量

6.500Kg

(8) 機械電源

主回路	三相交流	AC200/220V (ただし、外部トランス付の場合は、2 次側電圧を示す)
	周波数	50/60Hz
制御回路	単相交流	AC100V (制御盤内トランスにより降圧)
	直流	DC 24V