

1章 機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

項 目		単位	仕 様	
			T-PLUS	EIA
能力・容量	チャック・サイズ	inch	6"	←
	最大スイング	mm	ø490	←
	標準加工径	mm	ø100	←
	最大加工径	mm	8D ø160	12D ø110 ø160
	棒材作業能力	mm	ø40	←
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	100~390	←
	最大加工長さ 注1)	mm	285	←
	最大支持重量			
第一主軸	チャックワーク	kg	25	←
	シャフトワーク	kg	30	←
	主軸回転速度			
	チャック無	min ⁻¹	5000	←
	チャック付	min ⁻¹	5000	←
	主軸貫通穴径	mm	ø50	←
刃物台	モータ出力 (30分)	kW	7.5	←
	最大トルク	kgm	9.0	←
	工具本数	本	8D 2	12D 12 8D
	工具サイズ			
	旋削外径	mm	20×20×100	←
送り軸	旋削内径	mm	最大ø25	←
	割出し時間	one/full	sec	0.28 / 0.58 ←
	早送り速度	X/Z	m/min	30.5 / 33 30 / 30
	早送り時定数	X/Z	msec	90 / 90 80 / 70
	移動量			
	X	mm	100	←
	Z	mm	290	←

1章 機械本体の標準データ

項 目			単位	仕 様	
				T-PLUS	EIA
心 押 台	心押台の形式			手動テールストック	←
	心押台の移動量		mm	325	←
	心押台の直径		mm	ø55	←
	心押軸穴のテーパ			M.T.No.4	←
	心押軸の最大推力		kg	150	←
	心押軸センタの形式			デッドセンタ	←
	心押軸本体の移動量		mm	95	←
そ の 他	クーラント・タンク		ℓ	100	←
	電源容量		KVA	16.542	16.7
総 合	大 き さ	心高	mm	1000	←
		全長	mm	1870	←
		全幅	mm	1330	←
		全高	mm	1920	1810
	フロア・スペース		m ²	2.49	←
	機械重量		kg	2650	←