

装置仕様及び構成

1. ブローチ盤

本体 VWU 10 型
 引抜き 10 トン ストローク 1200 mm
 切削速度 1 ~ 5 m/min 戻り速度 10 m/min 駆動方式: 油圧リニア
 ツールリフト装置 あり・なし ストローク 1000 mm
 潤滑油装置 集中潤滑装置: 抵抗式・容量式 (ウイ・ホ・ケル)
 油圧装置 本体組付・本体別置 タンク容量 350 l
 切削油装置 本体組付・本体別置 タンク容量 200 l
 切削油ポンプ 400W - 1 180W - 1 (気圧オイルポンプ)
 所要動力 13 KW
 本体外径 巾 1550 mm × 奥行 3600 mm × 高さ 4000 mm 重量 7 トン

2. 特別付属品

引抜きチャック 20φ - 1

リフトチャック 16φ - 1

加工品台 - 2

ワーク移送装置 1台

3. オプション仕様

指定色塗装 5 Y 8.5 / 2 チップコンベア マグネットローラー
 自動扉・安全器 目玉ハッチ 揚程: 機械低面より 0.4 m
 照明 内部照明 オートローダ装置 ワーク移送装置つき
 バトライト表示 ワークスフィード自動回転

4. 電気制御

制御盤 本体取付・自立型
 操作盤 本体取付・自立型
 シーケンサ メーカー 安石 型式 GQM1 (200コン PPO01) (ラゲンダ型も可)
 制御回路 AC 100 V ソレノイド操作回路 AC 100V
 カウンター 2台 トリカ, 2台交換 (7701台) 4台 : P7X-9 2台

5. 油圧機器

ポンプ 北富油圧 977Lポンプ吐出量 100 l/min, 20 l/min
 電磁弁 メーカー カヤバ 2台, MACH1