

A-2 仕様

2. 機械仕様



		CL-15
能力・容量	ベッド上の振り (mm)	470
	クロススライド上の振り (mm)	380
	最大加工径 (mm)	250 (260) *1
	最大加工長さ (mm)	330 (310) *1
	機材作業能力 (mm)	33
移動量	X軸移動量 (mm)	190[65+125] 190[60+130] *1
	Y軸移動量 (mm)	—
	Z軸移動量 (mm)	370
主軸	主軸回転速度 (min ⁻¹)	45~4500(60~6000)
	主軸変速レンジ数 (段)	1
	主 軸 端	JIS A ₂ —5
	主軸貫通穴径 (mm)	Ø43
	主軸軸受内径 (mm)	Ø80
刃物台	刃物台の数	1
	刃物台の形式	12角タレット (12角カムロック式タレット)
	刃物台の工具取付け本数 (本)	12
	角バイトのシャンク部の高さ (mm)	20
	ボーリングバーの シャンク部の直径 (mm)	32[20(25)] *1
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X: 15000 Z: 20000
	切削送り量 (mm) {inch} (1回転あたり)	X: 0.001~333 {0.0001~9.9999} Z: 0.001~444 {0.0001~9.9999}
	ジョグ送り速度 (mm/min)	X, Z: 0~1260
電動機	主軸用電動機 (kW) (30分/連続)	7.5/5.5
	送り軸用電動機 (kW)	X: 1.4 Z: 2.1
	油圧用電動機 (kW)	0.75
	潤滑用電動機 (kW)	0.017
	クーラント用電動機 (kW)	0.52
所要動力源	電 源 (kVA)	19 <23>
	空気圧源 (MPa, L/min)	—

		CL-15
タンク容量	油圧ユニットタンク容量 (L)	12
	潤滑油タンク容量 (L)	4.2
	クーラントタンク容量 (L)	120 [右] 100 [背]
機械の大きさ	機械の高さ (mm)	1820
	所要床面の大きさ (mm)	1545×1635 [右] 1545×1707 [背]
	機械質量 (kg)	2630



- ① *1 はカムロック式タレットヘッド仕様
 ② ()内の数値はオプションを示します。
 ③ 表中の[右]はチップコンベヤ右出し仕様、[背]はチップコンベヤ背面出し仕様を示します。
 ④ 表中の< >内の数値はガントリロード仕様を示します。