

仕様

型式	コントローラー		XM-1500			
	ヘッド		XM-1000	XM-T1000	-	
	ヘッドベースモニター部		-		XM-M1200	
	ヘッドベース可動ステージ部		-		XM-S1200	
	カメラ	プローブ	ステージマーカー	-		XM-1200
カメラ	撮像素子		400 万画素 CMOS			
	受光中心波長		近赤外光			
測定範囲			300mm × 250mm × 150mm		600mm × 300mm × 200mm	
最小表示単位			1 μm			
測定精度	繰り返し精度	ステージロック時	± 3 μm		± 3 μm	
		ステージアンロック時	-		± 4 μm	
	指示誤差	ステージロック時	± 8 μm ^{※1}		± 8 μm ^{※1}	
		ステージアンロック時	-		± (10 + L/100) μm ^{※2}	
ステージ部	耐荷重		25kg			
	X 軸可動範囲		-		± 100mm	
	回転範囲		-		± 60°	
プローブ	プローブ数		1	2	1	2
	マーカー数		7			
	マーカー光源		近赤外光 LED 870nm			
	カメラ		30 万画素 カラー CMOS			
ステージマーカー	マーカー数		-		6	
	マーカー光源		-		近赤外光 LED 870nm	
プローブ接続ポート			2 入力			
コンソール入力			専用コンソール			
外部リモート入力			無電圧入力 (有接点 / 無接点) 2 入力			
ディスプレイ	内蔵ディスプレイ		15 型 LCD モニター (XGA : 1024 × 768)			
	外部出力		DVI-D			
インターフェイス	LAN		RJ-45 (10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T)			
	USB2.0 シリーズ A		ヘッド : 3 系統 コントローラー : 6 系統 (正面 : 2 系統 / 背面 : 4 系統)			
記録	ハードディスクドライブ		320GB			
耐環境性	使用周囲温度		+10 ~ 35℃			
	使用周囲湿度		20 ~ 80%RH (結露なきこと)			
	汚染度		2			
	過電圧カテゴリ		II			
電源	電源電圧		AC100 ~ 240V 50/60Hz			
	消費電力		250VA 以下			
質量	コントローラー		約 7.7kg			
	ヘッド		約 28.2kg (カメラ・ケーブル含む)		約 39.6kg (カメラ・ケーブル含む)	
	プローブ		約 370g (ケーブル含む)			
	コンソール		約 150g (ケーブル含む)			

※ 1 JIS B7440-2 参考、200 × 200 × 150mm の範囲内、使用周囲温度 23°C ± 1°C のとき

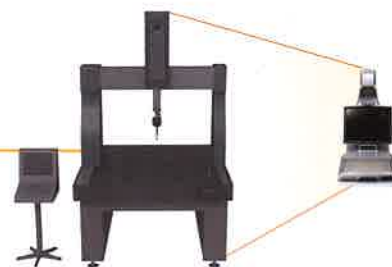
※ 2 JIS B7440-2 参考、500 × 200 × 150mm の範囲内、使用周囲温度 23°C ± 1°C のとき

抜群の設置性

現場でも測定室でもレイアウトフリー

X Mシリーズは「温度による光学特性変化のない高性能レンズ」「高視認性マーカ」を採用。温度変化による測定誤差を抑えることで、設置環境の自由度が飛躍的に高まり、必要なときに必要な場所で、スピーディに測定ができます。

現場での「測定待ち」によるロスを短縮できます。



奥行:829mm
重量:39kg
環境動作温度:10~35℃

①測定台の上で

現場の測定台の上で、ノギス、マイクロメータがわりに測定できます。



②加工現場の横で

台車やワゴンにのせて加工現場の横での測定もできます。



③事務所で

事務所のデスクなどの上にも設置可能な高耐震性、軽量設計です。



抜群の機能性

プローブカメラによる情報伝達力のアップ

プローブ先端に搭載された小型カメラにより、測定対象物の外観写真を撮影するだけでなく、測定箇所の指示と結果を同時に表示。従来のように、図面に測定箇所や数値を書き込む必要がなく、初心者でも直感的にわかる表示が可能。もちろん、写真や測定データは自動で成績書や指示書に転用できます。



①測定対象物が何かわかります

図面ではなく、実際の写真で見られるため、伝達速度が上がります。

②測定箇所がわかります

実際にどの部位を測定しているのか一目瞭然です。

③測定手順がわかります

測定と同時に測定手順が写真で残せ、そのまま作業手順書を作成できます。

検査成績書

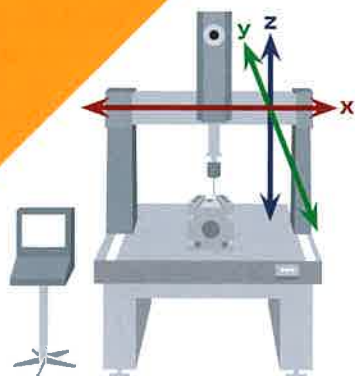


測定項目	測定値	公差	判定
円001	109.948	±0.004	OK
円002	117.4984	±0.004	OK
円003	11.519	±0.004	OK
円004	11.511	±0.004	OK
円005	11.504	±0.004	OK
円006	11.507	±0.004	OK
円007	11.494	±0.004	OK
円008	11.512	±0.004	OK



抜群の操作性

ハンディだからできる、お手軽フリーアングル測定



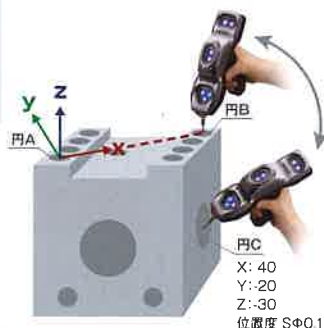
従来の三次元測定装置

一般的に、門型の三次元測定機の場合、XYZの三軸に沿って駆動するため対象物にアプローチする向きや角度に制限があり、急ぎで測定したい時にわずらわしさを感じます。

指定した原点からの横穴のXYZの位置

測定内容

- ①円Aの中心を原点、円A、円Bの中心間を結ぶ直線をX軸として座標を設定
- ②円Cの中心の「XYZ座標」と「位置度」を知りたい



XMシリーズなら

上穴と横穴など、向きの異なる要素も自由な角度からタッチするだけで簡単に測定できます。

テーパ角度と軸角度

測定内容

- ①テーパ穴を円錐でとり、テーパ角度を測定
- ②円筒の軸と平面の角度を測定
- ③円錐と平面が交わっている円の径を測定



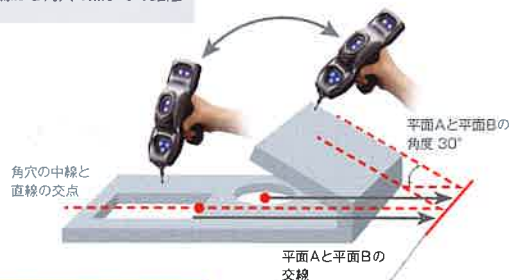
XMシリーズなら

タッチするだけでテーパ角度の測定もらくらく。円筒や円錐の軸角度測定も思いのままです。

曲げ角度・仮想線での測定

測定内容

- ①2枚の平面の曲げ角度
- ②交線から丸穴までの距離
- ③交線から角穴の点までの距離



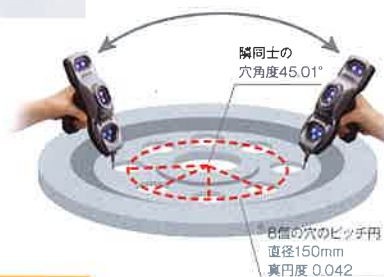
XMシリーズなら

現場の測定工具では測れない仮想の点や線を使った測定も簡単にできます。

PCD(ピッチ円の外径)と角度の割り振り

測定内容

- ①8個の穴のピッチ円直径を測定
- ②隣り合った穴を仮想線で結び角度を測定



XMシリーズなら

測定の専門知識がなくてもパソコン感覚で補助線や補助円を自由に作成できます。