

仕様			
機械仕様			☆印はオプション仕様
	項 目	単位	
移動量	X 軸移動量	mm	1850 ☆
	Y 軸移動量	mm	1300
	Z 軸移動量	mm	700 ☆
	主軸端～パレット上面(立形)	mm	-100～600 ☆
	主軸中心～パレット中心(立形)	mm	1400～-450 ☆
	主軸中心～パレット上面(横形)	mm	150～850 ☆
	主軸端～パレット中心(横形)	mm	1150～-700 ☆
パレット	パレット寸法	mm	1000×1000
	割出し角度(カービック内蔵)	deg	5, 0.001° 任意併用
	最大積載質量	kg	2000
	床面～パレット上面	mm	1220
主軸	主軸穴のテーパ		No. 40 ☆
	主軸速度	min ⁻¹	200～20000 ☆
	主軸旋回角度	deg	90 ☆
	(カービック内蔵)	deg	0 (垂直) 又は 90 (水平) の割出し☆
送り速度	切削送り速度 (X, Y, Z 軸)	mm/min	1～10000
	(B/A, C 軸)	deg/min	1～1080
	早送り速度 (X, Y 軸)	mm/min	24000
	(Z 軸)	mm/min	12000
	(B/A, C 軸)	deg/min	1440
電動機容量	主軸駆動用モータ	kW	VAC 11 / 15 (連続/30 分) ☆
	X 軸送り用サーボモータ	kW	5.0
	Y 軸送り用サーボモータ	kW	5.0
	Z 軸送り用サーボモータ	kW	5.9
	主軸旋回用サーボモータ	kW	2.1
	テーブル割出し用サーボモータ	kW	5.0 ☆
	切削油ポンプ用モータ	kW	2.2 ☆
	切削油タンク容量	L	700 ☆
	有効門幅	mm	1250
	機械高さ	mm	4114+110
	所要床面積	mm	5250×5670 ☆
	機械質量	kg	22000 ☆
	電源容量	kVA	55 ☆

仕様			
ATC仕様		☆印はオプション仕様	
	項目	単位	
	工具収納本数 工具選択方式 工具シャンク形式 工具プルスタッド形式 工具最大径(隣接) 工具最大径(隣接工具なし) 工具最大長 / 質量 工具交換時間(T-T) 主軸穴エアブロー装置 主軸定位置停止装置	本 mm mm mm mm/kg s	40 固定番地 MAS403 BT40 ☆ MAS407 P40T-I ☆ φ100 ☆ φ140 ☆ 250/10 ☆ 8 有り 有り
油圧ユニット仕様			
	油圧ポンプ用モータ 油圧ポンプ吐出量 油圧設定圧力 タンク容量	kW L/min MPa L	3.7 30 6.0 60
使用空気圧仕様			
	設定圧力 消費空気量	MPa L/min	0.5 600 ☆

仕様		
特別仕様		☆印はユーザー仕様
	項 目	
☆	加工完了警報ランプ (2色; 回転灯) 3色灯 (回転灯) 3色シグナルタワー (点灯又は点滅)	角タイプ 角タイプ 丸タイプ
	切粉エアブロー装置	ノズル 1 本
☆	機台内洗浄ガン	
	天井シャワー	
☆	大容量切削油装置 (200L/min)	
☆	研削仕様切削油タンク	
☆	マグネットセパレータ	
☆	大容量切削油タンク (700 ℓ)	
	オートフィルタ	
☆	トイ洗浄ポンプ (機台スクリーなし)	
	クーラントクーラ	
☆	ミストコレクタ取付可能仕様 (取出し口穴のみ)	
	オイルスキマー	
☆	切削油ノズル 4 本	
☆	切削油トイ; オープン	
☆	テーブル T 溝 (P160 格子) 仕様	
☆	C 軸モータパワーアップ (大径ワーク用)	
☆	C 軸カービックなし仕様	
☆	X 軸 200 ストロークアップ	
☆	Z 軸 700 ストローク、スライド保護カバー取付	
☆	主軸 #40 S20000min ⁻¹ (11 / 15 kW) 仕様 (B 軸カービックあり)	
☆	B 軸 0°, 90° 割出し仕様 (2ヶ所のみ割出し)	
☆	2 APC なし仕様	
☆	全体カバー (APC なし用)	
☆	全体カバー (天井開閉ドア付き)	
☆	スケールフィードバック仕様 (XYZ 軸)	(研削仕様として必要)
	自動芯出し (リングゲージ含む) 自動工具長測定、工具折損検出装置 (基準工具含む)	BIG FM センサー (電波方式) タッチセンサー方式 (主軸立て向きにて測定)
☆	砥石ドレッシング装置なし (据置タイプ支給)	
☆	自動電源遮断装置 ウィークリータイマー	主軸 2 万回転の暖機運転用
☆	積算稼動計 基礎ボルト	ケミカルアンカ
	指定色塗装	

仕様

制御装置仕様 (FS16iM)

項 目		
制御の種類	位置決め、直線／円弧補間	G00,G01／G02,G03
制御軸数	5 軸 (同時 4 軸 : X,Y,Z,C 軸)	
最小設定単位	0.001mm (deg)	
最大指令値	±99999.999	
指令方式	インクリメンタル／アブソリュート	
送り速度指令	F5 桁直接指令	
補助機能	S5 桁／T3 桁／M3 桁	
環境条件	周囲温度 : 0℃～45℃ 湿度 : 75%以下 (相対湿度)	
入力電源	AC200/220V ⁺¹⁰ % 50/60HZ±1	

仕様

MILLAC1000VH

制御装置標準仕様(FS16iM)

<u>CNC コントロールユニット</u>	<u>10.4 インチカラー 液晶(グラフィック機能含む)</u> <u>メモ리카ードインターフェイス含む</u>
<u>リーダ/パンチャインターフェイス(RS232C)</u>	<u>1 個 (主操作盤後側)</u>
<u>早送りオーバーライド</u>	<u>0,1,5,10,25,50,100%(7 段)</u>
<u>送り速度オーバーライド</u>	<u>0~200%(0,5,10,15,20~10%毎 23 段)</u>
<u>主軸速度オーバーライド</u>	<u>50~150%(10%毎 11 段)</u>
<u>手動パルス発生器</u>	<u>1 個</u>
<u>ジョグ送り</u>	<u>0~5000mm/min(22 段)</u>
<u>ドライラン</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>シングルブロック</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>オプションナルストップ</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>オプションナルブロックスキップ</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>マシンロック</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>Z 軸キャンセル</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>マニュアルシフト</u>	<u>ランプ付スイッチ</u>
<u>テープ記憶長</u>	<u>40m</u>
<u>工具補正個数</u>	<u>64 個</u>
<u>登録プログラム個数</u>	<u>63 個</u>
<u>カスタムマクロ B(機械制御で使用)</u>	<u>コモン変数#100~#149、#500~#531</u>
<u>小数点入力/電卓形小数点入力</u>	
<u>座標系設定</u>	<u>G92</u>
<u>ワーク座標系</u>	<u>G52~G59</u>
<u>回転軸のロールオーバー機能</u>	
<u>平面選択</u>	<u>G17~19</u>
<u>サブプログラム呼び出し(4重)</u>	
<u>ドウェル</u>	<u>G04</u>
<u>固定サイクル</u>	<u>G73,74,76,80~89,98,99</u>
<u>円弧半径R指定</u>	
<u>工具長補正</u>	<u>G43,44,49</u>
<u>工具径補正(交点演算形)</u>	<u>G40~G42</u>
<u>ストアードストロークチェック1</u>	
<u>シーケンス番号、プログラム番号サーチ</u>	
<u>第1、第2リファレンス点復帰</u>	<u>G27,28,29,30</u>
<u>1 方向位置決め</u>	
<u>イグザクトストップ</u>	
<u>ミラーイメージ</u>	<u>(X,Y 軸 Mコードによる)</u>
<u>スキップ機能</u>	
<u>先行制御機能</u>	
<u>切削送り補間後ベル形加減速</u>	
<u>アラーム履歴表示</u>	
<u>自己診断機能</u>	
<u>英語表示</u>	
<u>時計機能</u>	
<u>画面消去</u>	

仕様

制御装置特別仕様 (FS16iM)

☆印はユーザー仕様

	項目	
☆	テープ記憶編集	160/320/640/☆1280/2560/5120m
☆	工具補正個数追加	計 99/200/☆400/499/999 個
	登録プログラム個数追加	計 125/200/400/1000 個
	ワーク座標系追加 (48 組)	
	ワーク座標系追加 (300 組)	
	工具補正メモリ C	
	工具寿命管理	
	工具長測定	
	拡張テープ編集機能	
	プレイバック機能	
☆	円筒補間	
☆	ヘリカル補間	
☆	極座標補間	
☆	極座標指令	
☆	座標回転	
	スケーリング	
	任意角度面取り、コーナーR	
	図形コピー	
	リジットタップ (3 次元)	
☆	カスタムマクロコモン変数追加 (計 600 個)	自動芯出し装置 選択時には必要です
	F1 桁送り	
	プログラマブルミラーイメージ	
	オプションブロックスキップ追加 (合計 9 個)	
	プログラマブルデータ入力	
	プログラム再開	
	シーケンス番号照合停止	
	第 3 第 4 リファレンス点復帰	
	ストアードストロークチェック 2	
	インチメトリック切換	
	インバースタイム送り	
☆	自動コーナーオーバーライド	
	高精度輪郭制御 (RISC ボード)	3 次元座標変換などの機能が使用できない制限があります
	データサーバ (ATA フラッシュカード付属: 90MB)	
	NURBS 補間	
	なめらか補間	
	工具軸方向ハンドル送り	
	工具軸直角ハンドル送り	
	3 次元座標変換	
☆	日本語表示	
☆	バックグラウンド編集	
	リーダパンチャインターフェイス 2 (RS232C)	
	リモートパッファ (RS232C)	
	3.5 インチフロッピードライブユニット (OH-PF)	
	稼働時間/部品数表示	
	高速スキップ	
☆	ミラーイメージ (B,C 軸)	M コードによる

