

2. 本 機 仕 様

2-1 仕 様

単位 mm

機 種		LS30-N
称 呼		540×800, 1250
ベッ ト 上 の 振 り 加 工 し う る 最 大 径		580 300 (H4刃物台) ○ 580 (H6刃物台) 250 (H4+V6刃物台)
両 セン タ 間 の 最 大 距 離		800 1250
主 軸 速 度 変 換 数 速 度 範 囲 主 軸 端 の 形 状 主 軸 の 穴 径 主 軸 穴 の テ ー パ セ ン タ の テ ー パ	rpm	4 (自動) × 無段 25~2500 ASA A2-8 77 90-1/10 MT №5
往 復 台 (Z 軸) 移 動 距 離 自 動 送 り の 範 囲 早 移 動 速 度	mm/rev mm/min	810~1260 0.01~1000.00 12000
横 送 り 台 (X 軸) 移 動 距 離 自 動 送 り の 範 囲 早 移 動 速 度	mm/rev mm/min	340 0.01~1000.00 6000
心 押 台 心 押 軸 の 直 径 心 押 台 の 最 大 移 動 距 離 セ ン タ の テ ー パ		90 150 (油圧70) MT №5
ベ ッ ト 長 さ 幅		2315 2765 425
電 動 機 主 電 動 機 油 圧 ユ ニ ッ ト 電 動 機	KW	AC11/7.5 (30分/連続) 1.5
所 要 床 面 積		2047×3287, 3737
正 味 重 量		4500 4800