

注. ベースオイルパンには危険ですので乗らないでください。

#### (10) 切削油装置

切削油は、ベース左側面の別置形切削油タンクより吸引され、主軸頭右側面のフレスコ・シブル切削油ノズルから吐出されます。そして、ベースオイルパン上ストレーナ、タンク上ストレーナにより切粉と分離され、再び切削油タンクに回収されます。

切削油タンクは別置のため、切削油の交換およびタンク内の清掃が容易です。

### 1.2 主要寸法および数値

#### 1.2.1 機械本体仕様

|          |                 |                    |
|----------|-----------------|--------------------|
|          |                 | 550×320×350        |
| ○ 最大加工範囲 | 長さ×幅×高さ         | 550 mm             |
| ○ 運動範囲   | 主軸頭左右方向 (X軸)    | 320 mm             |
|          | ラム前後方向 (Y軸)     | 350 mm             |
|          | ニー上下方向 (Z軸)     | 70～390 mm          |
|          | 主軸中心からコラム前面まで   | 100～450 mm         |
|          | 主軸端面とテーブル上面まで   | 800×320 mm         |
| ○ テーブル   | テーブルの大きさ (長さ×幅) | 14H8 mm×3本         |
|          | T溝の幅×数          | 100 mm             |
|          | T溝の間隔           | 200 kg (等分布)       |
|          | テーブル上の許容積載質量    | 0.001 mm           |
| ○ 送り速度   | 最小設定単位          | 0～1200 mm/min, 25段 |
|          | 自動送り速度          | 4000 mm/min        |
|          | 主軸頭左右早送り速度 (X軸) | 4000 mm/min        |
|          | ラム前後早送り速度 (Y軸)  | 2000 mm/min        |
|          | ニー上下早送り速度 (Z軸)  | 1本 (主軸頭右側面)        |
| ○ 切削油装置  | ノズル本数           | 180 W              |
|          | ポンプ出力           | 20 ℓ               |
|          | タンク容量           |                    |

- 空圧源(注.) 必要圧力 5 kgf/cm以上
- 必要空気量 0.2 Nl/min以上  
(除湿された清浄な空気であること)
- 接続口径 RC 1/4 (PT 1/4メスねじ)

- 機械大きさおよび重量
- 機械の高さ 2 0 9 0 mm
- 所要床面の大きさ(奥行×幅) 2 0 8 0 × 1 8 8 0 mm
- 機械重量 3 0 0 0 kg

注. KEV (A) - 5 5 は、空圧源が不要になります。

### 1.2.2 主軸頭仕様

- 主軸テーパ穴 7 / 2 4 テーパ No.4 0
- 主軸速度 4 0 ~ 4 0 0 0 min<sup>-1</sup>
- 主軸軸受内径 φ 6 0 mm
- ツールシャンク方式 MAS 4 0 3 BT 4 0
- プルスタッド方式 MAS 4 0 3 P 4 0 T - 1 (45°)
- 工具クランプ方式 皿バネクランプ/空圧アンクランプ

### 1.2.3 電動機および電源

#### (1) 電動機

- 主軸駆動用 3.7 KW / 5.5 KW (連続 / 3 0 分)
- 送り軸駆動用 X, Y 軸 AC 0.7 KW × 2
- Z 軸 AC 0.9 KW × 1
- 切削油ポンプ用 AC 0.1 8 KW
- 潤滑油ポンプ用 AC 0.0 0 4 KW

#### (2) 電 源

AC 2 0 0 / 2 2 0 V ± 1 0 %  
5 0 / 6 0 Hz  
3 相  
1 3 KVA