

2. 機械仕様

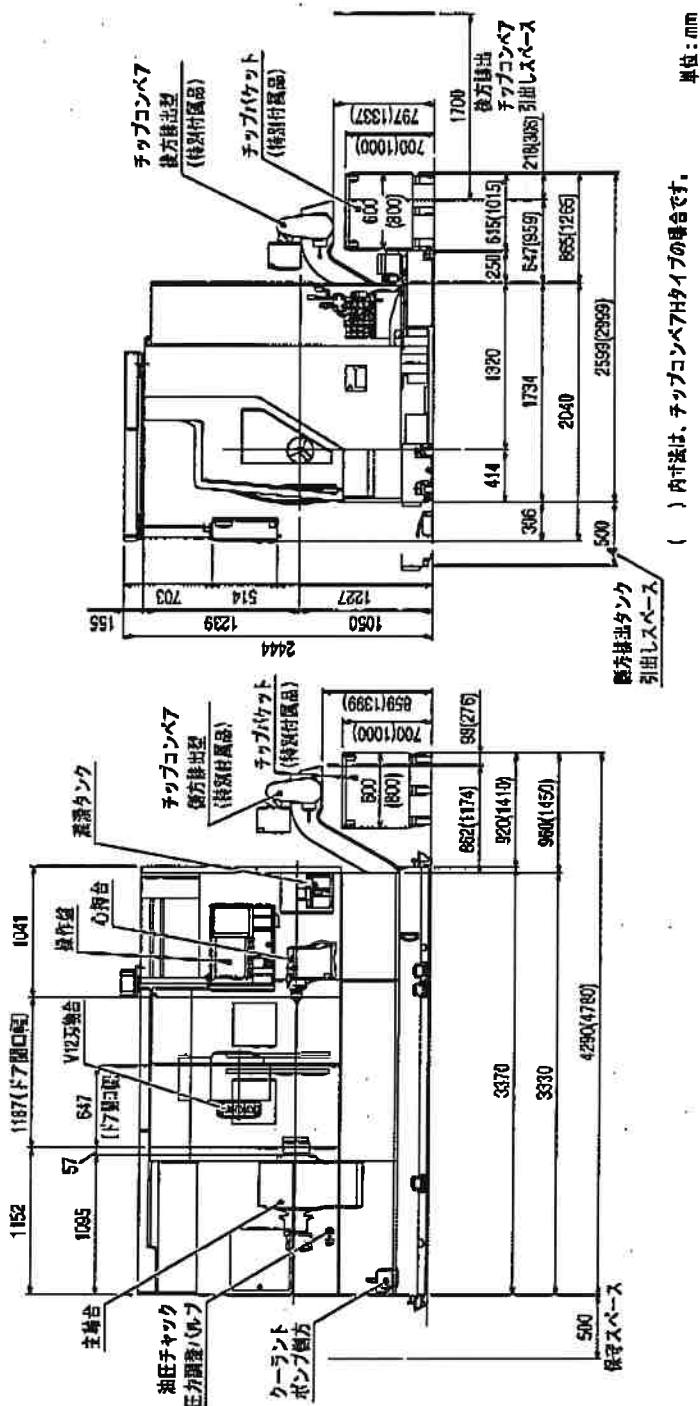
2-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様心間 450	C仕様心間 450	C仕様心間 950
制御軸数		1		
ベッド上の振り	mm	φ 580		
往復台の振り	mm	φ 470		
センチ間距離	mm	—	470	970
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 340×250	φ 340×450	φ 340×950
最大ワーク重量： チャック重量含		T仕様	C仕様	
片持支持	kg	180 (320)		
両センチ支持	kg	—	250	
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120 (φ 140) ※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 82 × 2° (φ 93 × 2°) ※		
貫通穴径	mm	φ 80 (φ 91) ※		
回転数変換数		無段×自動 2 段 (モータ巻線切替)		
回転数	min ⁻¹	45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※		
往復台 (Z軸)				
移動量	mm	510	1,010	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	30,000		
横送り台 (X軸)				
移動量	mm	260 (90+170)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
Y 軸				
移動量	mm	120 (+70/-50)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	12,500		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12 (L または M)		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
回転工具				
回転数	min ⁻¹	45 ~ 6,000		
回転数変換数		無段		
C 軸				
制御角度	度	360° (0.001° 単位)		
早送り速度	min ⁻¹	200		

項目	単位	仕様		
能力容量		T仕様心間 450	C仕様心間 450	C仕様心間 950
心押台				
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押台の移動量	mm	—	515	1,015
電動機				
主電動機	kW	22/15 (15分/連続) [30/22 (15分/連続)] ※ (30/22 (30分/連続)) ※		
往復台用 (Z軸)	kW	4.6		
横送り台用 (X軸)	kW	3.5		
Y軸用	kW	3.5		
心押台用	kW	—	2.9	
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
電源				
総電力	kVA	27.4 [36.4] (36.4)		
電圧	V	200		
オークマ供給トランス の一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V		
周波数	Hz	50/60		
制御盤の保護レベル		IEC IP54		
機械の高さ	mm	2,250		2,455
所要床面積	mm×mm	2,250×1,734	2,250×1,734	3,380×2,040
正味質量	kg	4,850	5,000	6,600

※印はオプション []: 標準馬力アップ (): 主軸大径

Technical drawing of a machine tool structure, likely a lathe or mill, showing various components and dimensions. The drawing is oriented vertically. Key dimensions include 980.5, 1282.5, 432, 704, 375, 310, 1790, 305, 325.5, and 955. Labels include 'NC装置' (NC Unit), '主軸' (Main Spindle), '送り機構' (Feed Mechanism), '送りユニット' (Feed Unit), and 'クーラントポンプ後方' (Coolant Pump Rear).



单位: mm

（ ）内寸法は、チップコンペン7Hタイプの場合です。