

2 仕様

2.1 機械本体

機械部

項目		$\alpha-0iA/0iA5$	$\alpha-1iA/1iA5$
加工方式		浸漬加工／フラッシング加工	
最大工作物寸法	浸漬加工機	650×450×180mm	790×730×300mm 1000×730×300mm (オプション;加工槽大型) 790×730×400mm (オプション;Z軸410mm)
	フラッシング加工機	680×420×180mm	830×810×300mm
最大工作物重量	浸漬加工機	500kg	1000kg
	フラッシング加工機	500kg	1000kg
テーブルストローク		320×220mm	520×370mm
Z軸ストローク	標準	180mm	310mm
	オプション	—	410mm
UV軸ストローク		±60mm×±60mm	
駆動モータ	X/Y軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha1/3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha2/2000$
	U/V軸	FANUC ACサーボモータ $\alpha1/3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha1/3000$
	Z軸(電動時)	FANUC ACサーボモータ $\alpha1/3000$	FANUC ACサーボモータ $\alpha2/2000$
最大テーブル送り速度		900mm/min	
使用ワイヤ径		$\phi 0.1 \sim \phi 0.3\text{mm}$	
ワイヤ張力		250~2500g	
ワイヤ送り速度		0~15m/min.	
最小テーブル移動量		0.0001mm	
最大テーパ角度	標準	±30°/80mm	
	オプション	±45°/40mm	
ワイヤガイド		ダイスガイド(クリアランス5 μm)	
最大ワイヤ質量	標準	10kg	