1. 仕　様（MILLAC−415V）

1-1.　機械仕様（FANUC 21i-M）

X軸方向(左右)移動量	mm	560
Y軸方向(前後)移動量	mm	410
Z軸方向(上下)移動量	mm	410
パレット上面～主軸端面	mm	200～610
コラム前面～主軸中心	mm	450
テーブル寸法	mm	700×400
工作物許容質量	kg	350
床面～テーブル作業面	mm	850
早送り速度	mm／min	30,000 (X,Y) 18,000 (Z)
切削送り速度	mm／min	1～5,000
手動送り速度	mm／min	0～5,000
送り軸用	kW	X,Y 軸 AC2.0　Z 軸 3.0
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17
切削油剤ポンプ用	W	180
摺動面潤滑油用	L	6
切削油タンク	L	100 (150:OP)
機械の高さ	mm	2,410
所要床面の大きさ（左右×前後）	mm	1,870×2,225
機械質量	kg	3,500
電源電力	kVA	17
電源電圧	V	AC200 / 220^{+10}_{-15}%
電源周波数	Hz	50 / 60

注)　本機迄の 1 次側入力線の太さは 22sq 以上を使用して下さい。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。
感度電流　200mA、動作時間 0.1 秒
接地工事　第 3 種接地（100Ω以下）

1-2. 主軸仕様

回転速度	min^{-1}	120～8,000
回転速度域変換数	mm	無段
主軸端(呼び番号)		No.40
軸受内径	mm	φ60
主軸用(連続／30 分)	kW	AC 5.5／7.5

1-3. ATC 仕様

工具シャンク		MAS403−BT40	
工具プルスタッド		MAS407—P40T— I	
工具選択方式		メモリランダム	
工具収納本数	本	16	
工具最大径(隣接工具 有)	mm	φ90	
工具最大径(隣接工具 無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	250	
工具最大質量	kg	5	
工具交換時間	sec (50/60 Hz)	TOOL to TOOL	1.8 / 1.5
		CHIP to CHIP	5
マガジン旋回駆動用	W	400	
ATC アーム旋回駆動用	W	400	

1-4. 使用空気圧

空気圧源圧力	MPa	0.5～0.7
空気圧源流量	L／min	※注1) 250

※ 注 1) 本機のエアー取入口は、Rc 1／2 のメス型です。
最大エアー消費量は、下記の通りになります。
標準仕様の場合 ····· 2 次圧 0.5MPa (5kg/cm^2)に対して約 250L/min です。
[2.2 kW (3 馬力)以上のコンプレッサが必要]
特殊仕様の場合 ····· 2 次圧 0.5MPa (5kg/cm^2)に対して約 450L/min です。
[3.7 kW (5 馬力)以上のコンプレッサが必要]
ATC を頻繁にしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。