

仕 様			単位	サドル タイプ			
				1020		63	
				WM1	WM2	WM1	WM2
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm	500*250		600*300	
		左右最大移動	mm	560		600	
		前後最大移動	mm	275		340	
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm	490		610	
		加工物最大質量（チャックを含む）	Kgs	250		420	
	テーブル & 前後送り	T溝（呼び寸法×列数）	mmxN	14*1		14*1	
		左右送り速度	m/min	1~25	1~28	1~25	1~28
		ハンドル1目盛りにつき （前後送り）	1目盛り(1 gra.)	mm	0.02	0.02	
			1回転(1 rev.)	mm	4	4	
		MPG切り込み	1目盛り(1 gra.)	mm		0.001	0.001
			1回転(1 rev.)	mm		0.1	0.1
		前後送り量（毎工程）	mm/time	0.1~12	0~30	0.1~12	0~30
		前後送りスピード	50HZ	mm/min	820	1000	
			60HZ	mm/min	980	1200	1500
	砥石	砥石の大きさ（外径*幅*内径）	mm	180*25.4*31.75		355*38*127	
		回転速度	50HZ	rpm	2850	1450	
			60HZ	rpm	3480	1740	
	砥石軸	ハンドル1目盛りにつき （上下送り）あるいはMPG *1	1格(1 gra.)	mm	0.01	0.001	
			1圈(1 rev.)	mm	0.1	0.1	
		自動切り込み	mm/time	0.001~0.099		0.001~0.099	
	モーター	送り速度	50HZ	mm/min	300		300
			60HZ	mm/min			
		スピンドル モーター	KW*P	2.2*2		3.7*4	
		上下送り駆動用	KW*P	400W AC Servo		400W AC Servo	
		油圧ポンプ駆動用	KW*P	0.75*4		1.5*6	
	サイズ	前後送りモーター	W*P	40*6	400W AC Servo	40*6	400W AC Servo
		機械の高さ	mm	1775		1830	
		所要床面積	mm	2100*1800		2600*2500	
		正味質量	Kgs	1430		2200	
		総質量	Kgs	1680		2500	

コラム タイプ									
84		510		615		620		630	
WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2
800*400		1000*500		1500*600		2000*600		3000*600	
920		1140		1600		2230		3230	
450		550		660		660		660	
600		575 (550)		600		600		600	
700		1000		1300		1500		1800	
14*3		16*3		16*3		16*3		16*3	
1~25	1~28	7~25	1~28	7~25	1~28	7~25	1~28	7~25	1~28
0.02		0.02		0.02		0.02		0.02	
4		5		5		5		5	
	0.001		0.001		0.001		0.001		0.001
	0.1		0.1		0.1		0.1		0.1
0.1~12	0~30	0.5~12	0~30	0.5~12	0~30	0.5~12	0~30	0.5~12	0~30
1000	1500	1250	1500	1250	1500	1250	1500	1250	1500
1200		1500		1500		1500			
355*38*127		355*38*127		355*50*127		355*50*127		355*50*127	
1450		1450		1450		1450		1450	
1740		1740		1740		1740		1740	
0.001		0.001		0.001		0.001		0.001	
0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	
0.001~0.099		0.001~0.099		0.001~0.099		0.001~0.099		0.001~0.099	
300		300		300		300		300	
5.6*4		5.6*4		7.5*4		7.5*4		7.5*4	
400W AC Servo		750W AC Servo		750W AC Servo		750W AC Servo		750W AC Servo	
2.2*6		2.2*6		3.7*6		3.7*6		3.7*6	3.7*6
80*6	400W AC Servo	190*6	1KW AC Servo	190*6	1KW AC Servo	190*6	1KW AC Servo	190*6	1KW AC Servo
1875		2400		2445		2470		2470	
3600*2600		4445*2100		5810*2645		6200*2700		8000*2700	
2800		5000		6250		8500		9000	
3000		6000		7250		9700		10200	

仕 様			単位	コラム タイプ			
				715		820	
				WM1	WM2	WM1	WM2
主な仕様	能力	テーブル作業面積	mm	1500*700		2000*800	
		左右最大移動	mm	1600		2250	
		前後最大移動	mm	760		885	
		テーブル上面から砥石軸心までの距離	mm	600		880	
		加工物最大質量（チャックを含む）	Kgs	1400		2300	
	テーブル & 前後送り	T溝（呼び寸法×列数）	mmxN	16*3		18*3	
		左右送り速度	m/min	7~25	1~28	7~28	1~28
		ハンドル1目盛りにつき （前後送り）	1目盛り(1 gra.)	mm	0.02	0.01	
			1回転(1 rev.)	mm	5	2	
		MPG切り込み	1目盛り(1 gra.)	mm		0.001	0.001
			1回転(1 rev.)	mm		0.1	0.1
		前後送り量（毎工程）	mm/time	0.5~12	0~30	2~30	0~30
		前後送りスピード	50HZ	mm/min	1250	1500	
			60HZ	mm/min	1500	1500	1500
	砥石	砥石の大きさ（外径*幅*内径）	mm	355*50*127		508*50*127	
		回転速度	50HZ	rpm	1450	950	
			60HZ	rpm	1740	1150	
	砥石軸	ハンドル1目盛りにつき （上下送り）あるいはMPG *1	1格(1 gra.)	mm	0.001	0.001	
			1圈(1 rev.)	mm	0.1	0.1	
		自動切り込み	mm/time	0.001~0.099		0.001~0.099	
	モーター	送り速度	50HZ	mm/min	300		300
			60HZ	mm/min			
		スピンドル モーター	KW*P	7.5*4		11.2*6	
		上下送り駆動用	KW*P	750W AC Servo		1KW AC servo	
		油圧ポンプ駆動用	KW*P	3.7*6	3.7*6	7.5*6	7.5*6
	サイズ	前後送りモーター	W*P	190*6	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo
		機械の高さ	mm	2470		2850	
		所要床面積	mm	5810*3000		6000*3360	
		正味質量	Kgs	7000		12000	
		総質量	Kgs	8000		14000	

コラム タイプ									
830		840		920		930		940	
WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2	WM1	WM2
3000*800		4000*800		2000*900		3000*900		4000*900	
3250		4250		2250		3250		4250	
885		885		960		960		960	
880		880		880		880		880	
3000		3400		2300		3000		3600	
18*3		18*3		18*3		18*3		18*3	
7~28	1~28	7~28	1~28	7~28	1~28	7~28	1~28	7~28	1~28
0.01		0.01		0.01		0.01		0.01	
2		2		2		2		2	
	0.001		0.001		0.001		0.001		0.001
	0.1		0.1		0.1		0.1		0.1
2~30	0~30	2~30	0~30	2~30	0~30	2~30	0~30	2~30	0~30
1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
508*50*127		508*50*127		508*50*127		508*50*127		508*50*127	
950		950		950		950		950	
1150		1150		1150		1150		1150	
0.001		0.001		0.001		0.001		0.001	
0.1		0.1		0.1		0.1		0.1	
0.001~0.099		0.001~0.099		0.001~0.099		0.001~0.099		0.001~0.099	
300		300		300		300		300	
11.2*6		11.2*6		11.2*6		11.2*6		11.2*6	
1KW AC servo		1KW AC servo		1KW AC servo		1KW AC servo		1KW AC servo	
11*6	11*6	11*6	11*6	7.5*6	7.5*6	11*6	11*6	11*6	11*6
HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo	HYDRAULIC	1KW AC Servo
2850		2850		2850		2850		2850	
8700*3360		10700*3360		6000*3400		8700*3400		10700*3400	
14000		16000		12000		16000		21800	
16000		18000		14000		18000		23800	