

仕 様

機械本体

機 種 名	VIPROS-Z358NT	VIPROS-Z368NT
最大プレス能力	300kN {30ton}	300kN {30ton}
キャリッジ (X軸) 移動量	2000mm	2000mm
テーブル (Y軸) 移動量	1270mm	1525mm
毎分プレスストローク数 (X軸/Y軸)	525/410min ⁻¹ {spm} 6mm ストローク 2mm ピッチ	525/410min ⁻¹ {spm} 6mm ストローク 2mm ピッチ
	370/305min ⁻¹ {spm} 8mm ストローク 8mm ピッチ	370/305min ⁻¹ {spm} 8mm ストローク 8mm ピッチ
	280/240min ⁻¹ {spm} 8mm ストローク 25.4mm ピッチ	280/240min ⁻¹ {spm} 8mm ストローク 25.4mm ピッチ
プレス最大ストローク量	40mm	40mm
最大加工板厚	6.0mm フリーベアテーブル 仕様時	6.0mm フリーベアテーブル 仕様時
	3.2mm ブラシテーブル仕様時	3.2mm ブラシテーブル仕様時
加工精度	±0.1mm	±0.1mm
最大材料質量	100kg フリーベアテーブル 仕様時	100kg フリーベアテーブル 仕様時
	75kg ブラシテーブル仕様時	75kg ブラシテーブル仕様時
最大キャリッジ (X軸) 送り速度	65m/min	65m/min
最大テーブル (Y軸) 送り速度	50m/min	50m/min
最大タレット回転速度	25min ⁻¹ {rpm}	25min ⁻¹ {rpm}
油圧ポンプモーター	18.5kW 4P	18.5kW 4P
電源電圧	200/220V	200/220V
電源周波数	50/60Hz	50/60Hz
受電容量	30kVA	30kVA
供給エア圧	0.5MPa {5.0kgf/cm ² }	0.5MPa {5.0kgf/cm ² }
機械質量	18t	20t

NC装置

NC装置型式		AMNC-PC
制御軸数		X・Y・T・C 4軸 (X・Y・TまたはX・Y・C) 3軸) + プレス部 1軸
指令方式		アブソリュート/インクリメンタル方式併用
最小設定単位		0.001mm, 0.001°
最大指令値		±999999.999mm
プログラム記憶容量		1MB (紙テープ長換算: 約 2500m)
プログラム登録数		最大 500 (ただし、記憶容量以内)
表示装置		14.5 インチ TFT 液晶ディスプレイ タッチパネル付き
外部記憶装置		3.5 インチフロッピーディスク (MS-DOS フォーマット 3 モード対応)
		2DD (720KB/112)
		記憶容量と登録数 2HD (1.2MB/192) 2HD (1.44MB/224)
周囲環境	温 度	0°C ~ 40°C
	湿 度	最大 80% (結露のないこと)
入力電源		3 相 200/220V ± 10% 50/60Hz 27kVA

ラム軸制御

制御軸数	1 軸 (プレス部)
最小設定単位	0.01mm
加工パターン	パンチ 2 個
	ニブリング 1 個
	ノックアウト 10 個
	マーキング 10 個
	スロットティング 4 個
	成 形 250 個
準備機能	打ち抜き速度学習機能
	打ち抜き速度時間帯切り換え機能
	プレス位置切り換え機能
	上昇端補正機能
	ウォーミングアップ機能

オートインデックス

安全禁止

制御軸名称	C軸
指令方式	アブソリュート
最小設定単位	0.001°
回転方向	両方向回転（回転方向は自動判別）
回転速度	60min ⁻¹ {rpm}
ニブリング最大ピッチ角度	8°
加工精度	±0.075°
オートインデックス ステーション数	2ステーション
使用金型	1-1/4" (φ31.7mm)×2

油圧ユニット

最高使用圧力	19.5MPa {195kgf/cm ² } (無負荷時 20.5MPa {205kgf/cm ² })
パイロット圧力	10.0MPa {100kgf/cm ² }
油圧ポンプ	可変ピストン型
最高ポンプ吐出量	92L/min
油圧ポンプモータ	18.5kW 4P
油圧作動油	TV-110X (アマダ)
タンク容量	200L