

項 目	仕 様	備 考
最大加工径	φ75 mm	
主軸全ストローク	350 mm	
主軸回転数	150~750 rpm	
主軸往復速度	25 mpm (MAX 400 cpm)	
動力		
油圧ポンプ用	5.5 kW	インバータモータ
ファンクーラー	0.05 kW	
主軸回転用	2.2 kW	
マグネットセパレータ	0.025 kW	
ペーパーフィルター	0.025 KW	
クーラントポンプ	0.18 kW	
潤滑ポンプ	0.25 kW	
	0.02 kW	注 油 用 ベース洗浄用
主軸端よりテーブル上面まで	723 ~ 1073 mm	
機械全高	3230 mm	
据付寸法	3400×2000 mm	
作動油タンク容量	250 L	
砥石拡張方式	油圧2圧制御	
定寸方法	エアー・タイマー	