

PC-NCシリーズ 機械仕様一覧

618PC-NC

項 目			618PC-NC	項 目			618PC-NC
能力	テーブル作業面の大きさ		480×150mm	砥石	外径×幅×内径		205×20×31.75mm
	テーブルの移動量 前後		180mm		回転数 (50Hz/60Hz)		2900/3460r.p.m
	左右		500mm		砥石軸用		1.0KW/2P
	テーブル上面から砥石軸芯までの距離		400mm		テーブル前後用		MR-J2S 0.4KW
	左右送り速度 自動運転時 (平均速度)		0~15m/min	電動機	砥石軸上下用		MR-J2S 0.75KW
テーブル	ハンドル1回転送り量		88mm/rev		テーブル左右用		MR-J2S 1.0KW
	前後手動送り (ハンドル)	1回転送り量	5mm	CNC	PC	制御軸	3
		最小送り量	0.001mm			同時制御軸数	2
		連続送り速度	0~330mm/min		所要電源		3相200/220V
	最小設定単位※最小検出単位		0.0001/※0.0001mm		許容変動率		±10%
砥石頭	上下手動送り (ハンドル)	1回転送り量	1mm	電源	所要電力 (特別付属のチャックを含む)		11KVA
		最小送り量	0.001mm		間口×奥行×高さ 本体、湿式装置、制御装置含む		2550×1600×1800mm
		連続送り速度	0~330mm/min		所要床面積		
	最小設定単位※最小検出単位		0.0001/※0.0001mm		総重量		約1100kg
	スパークアウト回数		プログラムによる				

※フルクロス制御・オプション