

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

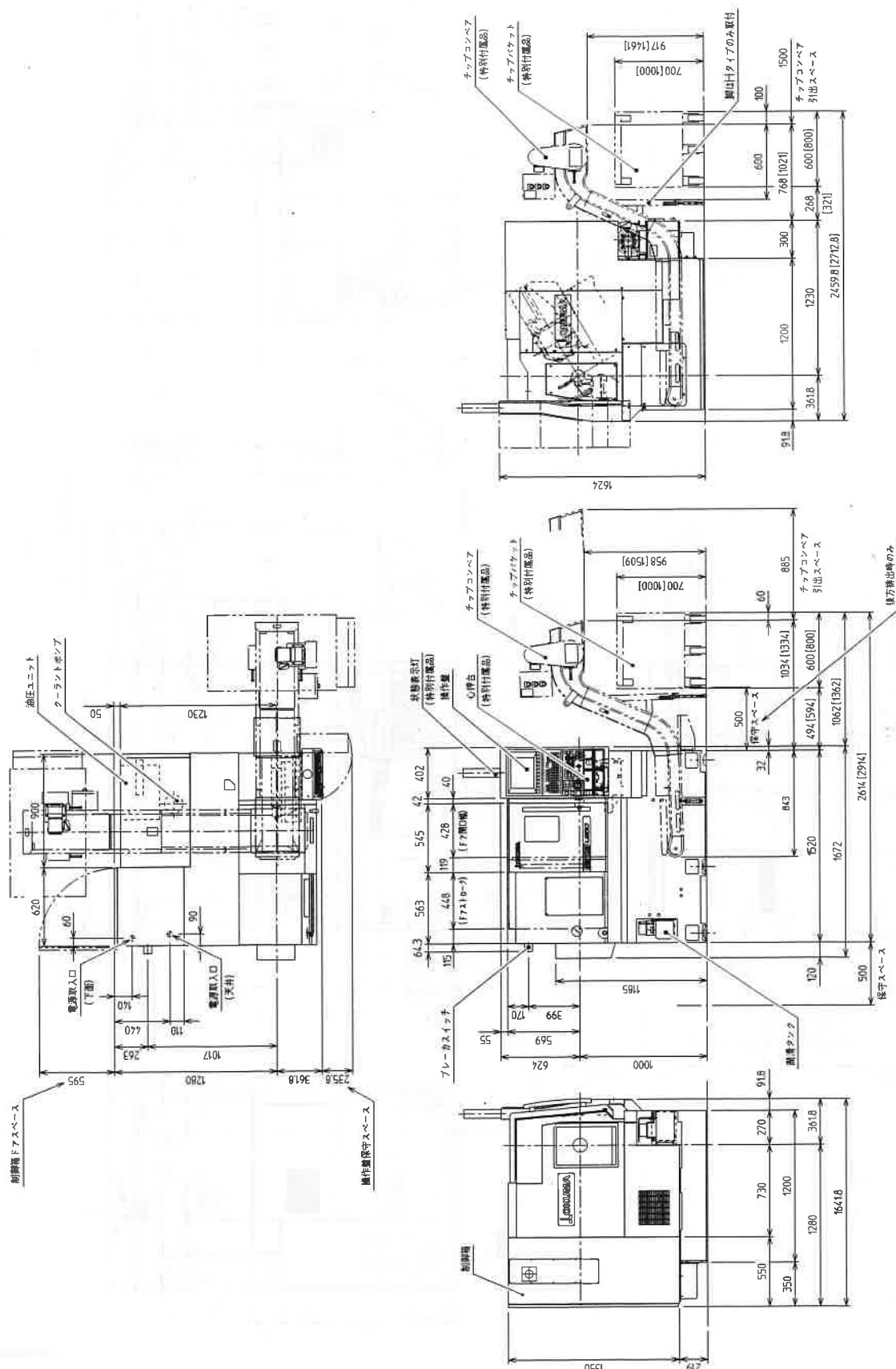
項目	単位	仕様		
		GENOS L250H T仕様	GENOS L250H C仕様	GENOS L250HE C仕様
能力容量				
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ 450		
往復台上の振り	mm	φ 350		
横送り台の振り	mm	φ 300		
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 280 × 200	φ 280 × 290	φ 280 × 500
ワーク質量：チャック質量含				
片持支持	kg	120		
両センタ支持	kg	200		
主軸				
主軸の直径	mm	φ 100		
主軸端		JIS A2-6		
貫通穴径	mm	φ 66		
回転数変換数		無段		
回転数	min ⁻¹	75 ~ 3,000		
		高速仕様 79 ~ 4,500		
		低速仕様 50 ~ 2,000		
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm	330		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm	160 (20 + 140)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		8	12 (特別仕様)	
工具				
外径	mm	□ 25	□ 25	
内径	mm	φ 40 (L250H C仕様は φ 32)		φ 32

項目	単位	仕様		
		GENOS L250H T仕様	GENOS L250H C仕様	GENOS L250HE C仕様
電動機				
主電動機	k W	VAC7.5/5.5 (30分/連続)		
往復台用 (Z軸)	k W	3		
横送り台用 (X軸)	k W	2.2		
油圧ポンプ用	k W	1.5		
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.017		
クーラントポンプ用	k W	0.25		
電源				
総電力	kVA	12.6		
電圧	V	200		
オークマ供給トランスの 一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V		
周波数	Hz	50/60		
制御盤の保護レベル		IEC IP54		
心押台				
心押軸の直径	mm		φ 55	φ 90
心押軸のテーパ穴			MT.4 (回転センタ)	MT.5 (回転センタ)
心押軸の移動量	mm		80	100
機械の高さ	mm	1,624		1,569
所要床面積	mm×mm	1,652 × 1,592		2,075 × 1,550
正味質量	kg	2,800	2,900	3,800

注1 切削送り速度は6m/min以下でご使用ください。それを超える場合は、弊社にお問い合わせ願います。

注2 心押仕様は特別仕様です。

■ GENOS L250H



】寸法はチップ・コンペン・ア・Hタイプの場合