

2. 仕 様

ワークスペース		幅120×長150×高120mm、φ4"×長150mm
ローラ関係	外径	φ75~80mm
	ワイヤ巻巾	最大 150mm
	ワイヤ本数	最大ワイヤ本数=4400÷張力(N) (N:ニュートン)
	ヘッド軸間隔	250mm
ワイヤ関係	平均線速	最大 320m/分
	往復ストローク	1往復 16m
	往復サイクル	最大 20回/分
	フィード	最大 100m/分
	線径	常用 0.08~0.18mm
	張力制御範囲	5~25N (最小設定単位0.1N)
	新線質量	20kg
テーブル	巻取量	連続最大 42000mまで (ワイヤ線径φ0.12mm以下使用時)
	速度	加工時 0.01~2mm/min (0.01mm/min 単位) 早送り 100mm/min (最大)
	ストローク	180mm
	ワークテーブル	前後ストローク 10mm 水平面内回転角 ±5° 垂直面内回転角 ±2°
	砥粒タンク	容量 40リットル、冷却可能型、攪拌機付
洗浄タンク	容量 70リットル	
使用電源	3相200V、32A (定格)	
使用空気源	圧力0.4MPa、流量400dm ³ /分	
機械寸法	巾1650mm、奥行2710mm、高さ1820mm (注)	
機械質量	本体2.7t、砥粒タンク装置150kg	

注) 3灯パトライトのトップは、2370mmとなります。

機械寸法は、ユニットクーラを除いた寸法です。