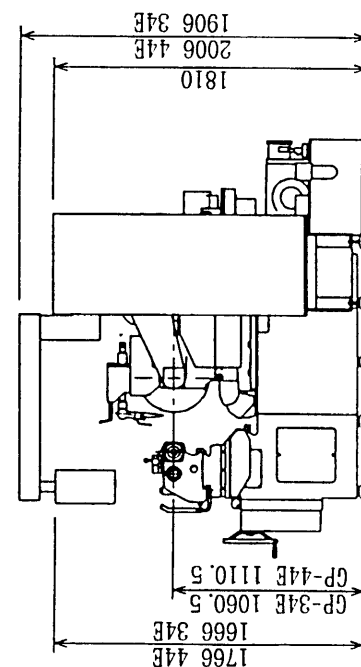
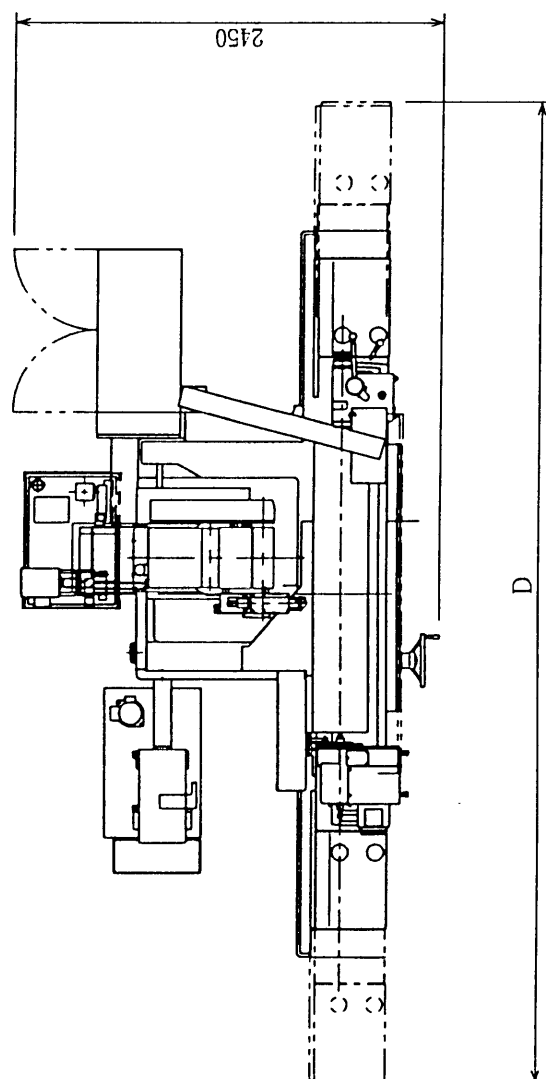


主 要 寸 法 表									
項 目	単 位	仕 様			項 目	単 位	仕 様		
機 種		GP-34E, 44E			機 種		GPGP-34E, 44E		
セ ン タ 間 距 離	mm	650	1150	1650	セ ン タ 間 距 離	mm	65	115	165
テーブル上の振り (GP-34E)	mm	φ330			心 押 台				
(GP-44E)	mm	φ430			セ ン タ 穴 の テ ー パ		M. T. NO5		
研削できる工作物径 (GP-34E)	mm	φ300			移 動 量	mm	50		
(GP-44E)	mm	φ400			電 動 量				
工作物重量 (両センタ作業)	kg-f	150			砥 石 軸 用	KW-P	5.5 (VAC)		
工作物重量 (回転主軸)	kg-fxmm	40×200			工作主軸用 (C軸)	KW	2.4 (BL) (3.6)		
					研 削 液 ポ ン プ 用	KW-P	0.25-2P		
砥 石					作 動 油 ポ ン プ 用	KW-P	2.2-4P		
砥 石 の 大 き さ	mm	φ405×最大巾75×φ127			砥 石 軸 潤 滑 ポ ン プ 用	KW-P	0.075-4P		
回 転 速 度 変 換 数		無 段							
最 高 使 用 周 速 度	m/min	2000			砥 石 台 用 (X 軸)	KW	1.2 (BL)		
標準砥石フランジの最大砥石幅	mm	25-75			タ ン ク 容 量				
砥 石 台 (X 軸)					作 動 油 タ ン ク		80		
移 動 量	mm	295			砥 石 軸 潤 滑 油 タ ン ク	Lit.	20		
ハンドル1回転ごとの移動量	mm	φ0.1, φ1.0, φ5.0			研 削 液 タ ン ク	Lit.	200		
ハンドル1目盛ごとの移動量	mm	φ0.001, φ0.01, φ0.05			テーブル案内面潤滑タンク	Lit.	2.7		
自 動 切 込 速 度	mm/min	φ0.0012-φ4.000			制 御 装 置	Lit.	0SP5		
位 置 決 め 速 度	mm/min	φ6.000			制 御 油 数		1		
テーブル (Z 軸)					機 械 の 高 さ	mm	2200		
移 動 量	mm	810	1310	1810	正 味 重 量 (GP-34E)	KG-f	5000	5700	6500
ハンドル1回転ごとの移動量	mm	粗20 密2			(GP-44E)	KG-f	5200	5900	6700
旋 回 角 度	mm/min	9°	9°	8°	各 部 寸 法				
送 り 速 度	mm/min	50-5000			A	mm	2260	3260	4260
主 軸 台 (C 軸)					B	mm	470	670	760
セ ン タ 穴 の テ ー パ		M. T. NO5			C	mm	595	670	760
回 転 速 度	rpm	12段 15-300(10-200)			D	mm	3325	4600	5800

2) 仕様図



注記 i. テーブル位置はストローク中心を示します。

