

第1章 概要

第1章 概要

1-1 SX-15CNCの特長

本機は主に自動車、二輪車などのトランスミッションギヤ加工機として、高精度、高速度、ライン対応性を追求したモデルです。シンプルな構造のなかに、最新の設計技術を凝縮し、超鋼ホブおよびサーメットホブも使用できます。

主な特長ラインナップ (*印はオプション)

- 6軸フルCNC制御
- メイン、サポート両コラム一体構造
- テーブル軸ノーバックラッシュギアトレーン
- 主軸ベルト駆動方式
- 主軸: max2000rpm、テーブル: max220rpm
- 高剛性サポートセンター
- HSK二面拘束式ホブアーバー
- ホブアーバー自動クランプ*
- ロングホブ (最長 250mm) 対応*
- 水平、垂直急速送り速度 5000mm/min

1-2 機械の主な仕様

最大ワーク径	150mm
最大加工モジュール	m4
主軸垂直移動量	300mm
主軸水平移動量	150mm
ホブヘッド旋回角	±45°
ホブ最大直径×長さ	120×180 (120×250) mm
ホブシフト量	130 (200) mm
ホブ回転数	200~2000rpm
テーブル最高回転数	220rpm
ワークテーブル径	203mm
水平急速送り	5000mm/min
垂直急速送り	5000mm/min

FANUC18-MCホブ仕様	
CNCシステム	
電動機	
主軸回転用ACスピンドルモーター (α8)	7.5kW
X軸 (スライドヘッド前後用) サーボモーター (αC12/2000)	1.0kW
Z軸 (ホブサドル上下用) サーボモーター (αC12/2000 ブレーキ付)	1.0kW
C軸 (テーブル回転用) サーボモーター (α30/2000)	4.5kW
Y軸 (ホブシフト用) サーボモーター (α2/2000 ブレーキ付)	0.4kW
A軸 (スイベル旋回用) サーボモーター (αC6/2000)	0.6kW
A軸 (スイベル旋回用) サーボモーター (αC6/2000)	1.5kW
油圧ポンプ用電動機	750w
切削油ポンプ用電動機	20w
潤滑油ポンプ用電動機	2260×2170mm
所要床面積	約 9000 kg
機械重量 (電装・切削油装置を含む)	400w

特長／機械の主な仕様