

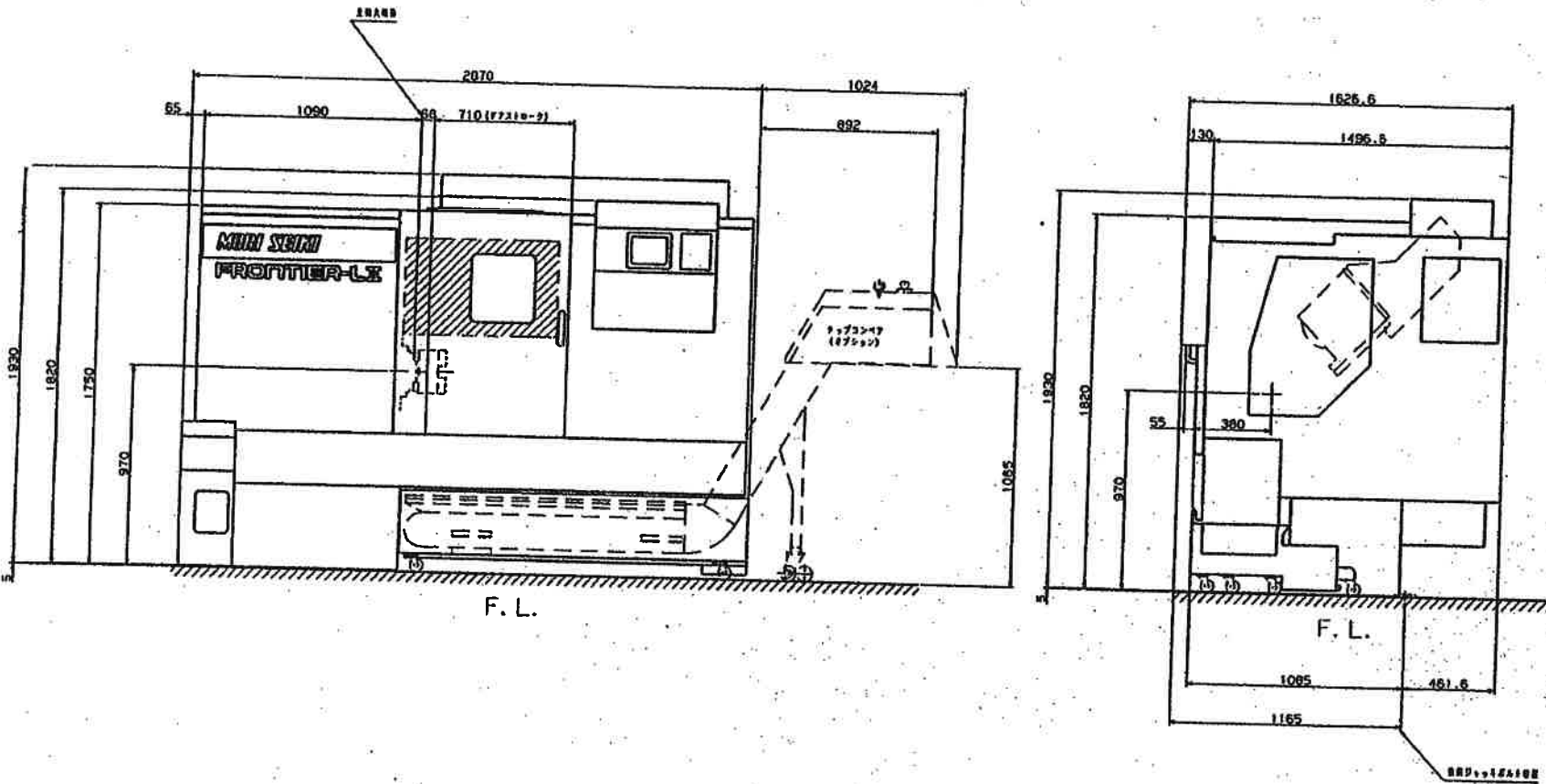
|        |                  |                   |               |                                                |                   |                   |
|--------|------------------|-------------------|---------------|------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| 能力・容量  | ベッド上の振り          | mm                | Capacity      | Swing over bed                                 |                   | F-L2              |
|        | クロススライド上の振り      | mm                |               | Swing over cross slide                         |                   | 520               |
|        | センタ間距離           | mm                |               | Distance between centers                       |                   | 350               |
|        | 最大加工径            | mm                |               | Maximum turning diameter                       |                   | 625               |
|        | 標準加工径            | mm                |               | Standard turning diameter                      |                   | 380               |
|        | 最大加工長さ           | mm                |               | Maximum turning length                         |                   | 260               |
| 移動量    | X軸移動量            | mm                | Travel        | X-axis travel                                  |                   | 563               |
|        | Z軸移動量            | mm                |               | Z-axis travel                                  |                   | 220 [190+30]      |
| 主軸     | 主軸回転速度*1         | min <sup>-1</sup> | Spindle       | Spindle speed range*1                          | min <sup>-1</sup> | 590               |
|        | 主軸変速レンジ数         | 段                 |               | Number of spindle speed ranges                 |                   | 35~3500           |
|        | 主軸端              |                   |               | Type of spindle nose                           |                   | 1                 |
|        | 主軸貫通穴径           | mm                |               | Through spindle hole diameter                  |                   | JIS A2-6          |
|        | 主軸軸受内径           | mm                |               | Spindle bearing inner diameter                 |                   | 80                |
| 刃物台    | 刃物台の形式           |                   | Turret        | Type of turret                                 |                   | 130               |
|        | 刃物台の工具取付け本数      | 本                 |               | Number of tools on turret                      |                   | 10角タレット           |
|        | 角バイトのシャンク部の高さ    | mm                |               | Square shank height of tool                    |                   | 10                |
|        | ボーリングバーのシャンク部の直径 | mm                |               | Shank diameter of boring bar                   |                   | 25                |
|        | 刃物台の割出し時間        | 秒                 |               | Turret indexing time                           | sec               | 最大50              |
| 送り速度   | 早送り速度            | mm/min            | Feedrate      | Rapid traverse rate                            | mm/min (ipm)      | 0.7               |
|        | ジョグ送り速度          | mm/min            |               | Jog feedrate                                   | mm/min (ipm)      | X: 12000 Z: 15000 |
| 心押台    | 心押台の移動量          | mm                | Tailstock     | Tailstock travel                               |                   | 0~1260 [15段]      |
|        | 心押軸の直径           | mm                |               | Tailstock spindle diameter                     |                   | 491               |
|        | 心押軸のテーパ穴の形式      |                   |               | Taper hole of tailstock spindle                |                   | 110               |
|        | 心押軸の移動量          | mm                |               | Tailstock spindle travel                       |                   | MT5 [回転センタ]       |
|        |                  |                   |               |                                                |                   | 100               |
| 電動機    | 主軸用電動機 (30分/連続)  | kW                | Motors        | Spindle drive motor (30 min/continuous rating) | kW (HP)           | 15/11 (18.5/15)   |
|        | 送り軸用電動機          | kW                |               | Feed motors                                    | kW (HP)           | X: 1.0 Z: 2.1     |
|        | 油圧用電動機           | kW                |               | Hydraulic pump motor                           | kW (HP)           | 1.5               |
|        | 潤滑用電動機           | kW                |               | Lubricant pump motor                           | kW (HP)           | 0.02              |
|        | クーラント用電動機        | kW                |               | Coolant pump motor                             | kW (HP)           | 0.18              |
| 所要動力源  | 電源 (30分定格)       | kVA               | Power sources | Electrical power supply (30 min. rating)       | kVA               | 26 (34)           |
| タンク容量  | 油圧ユニットタンク容量      | L                 | Tank capacity | Hydraulic oil tank capacity                    | L (gal.)          | 10                |
|        | 潤滑油タンク容量         | L                 |               | Lubricant tank capacity                        | L (gal.)          | 2                 |
|        | クーラントタンク容量       | L                 |               | Coolant tank capacity                          | L (gal.)          | 75                |
| 機械の大きさ | 機械の高さ            | mm                | Machine size  | Machine height                                 |                   | 1885              |
|        | 所要床面の大きさ         | mm                |               | Floor space                                    |                   | 2870×1627         |
|        | 機械質量             | kg                |               | Mass of machine                                | kg (lb.)          | 4200              |

注) \*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限され  
 NOTE: \*1 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at the maximum spindle speed.

2. 答圖



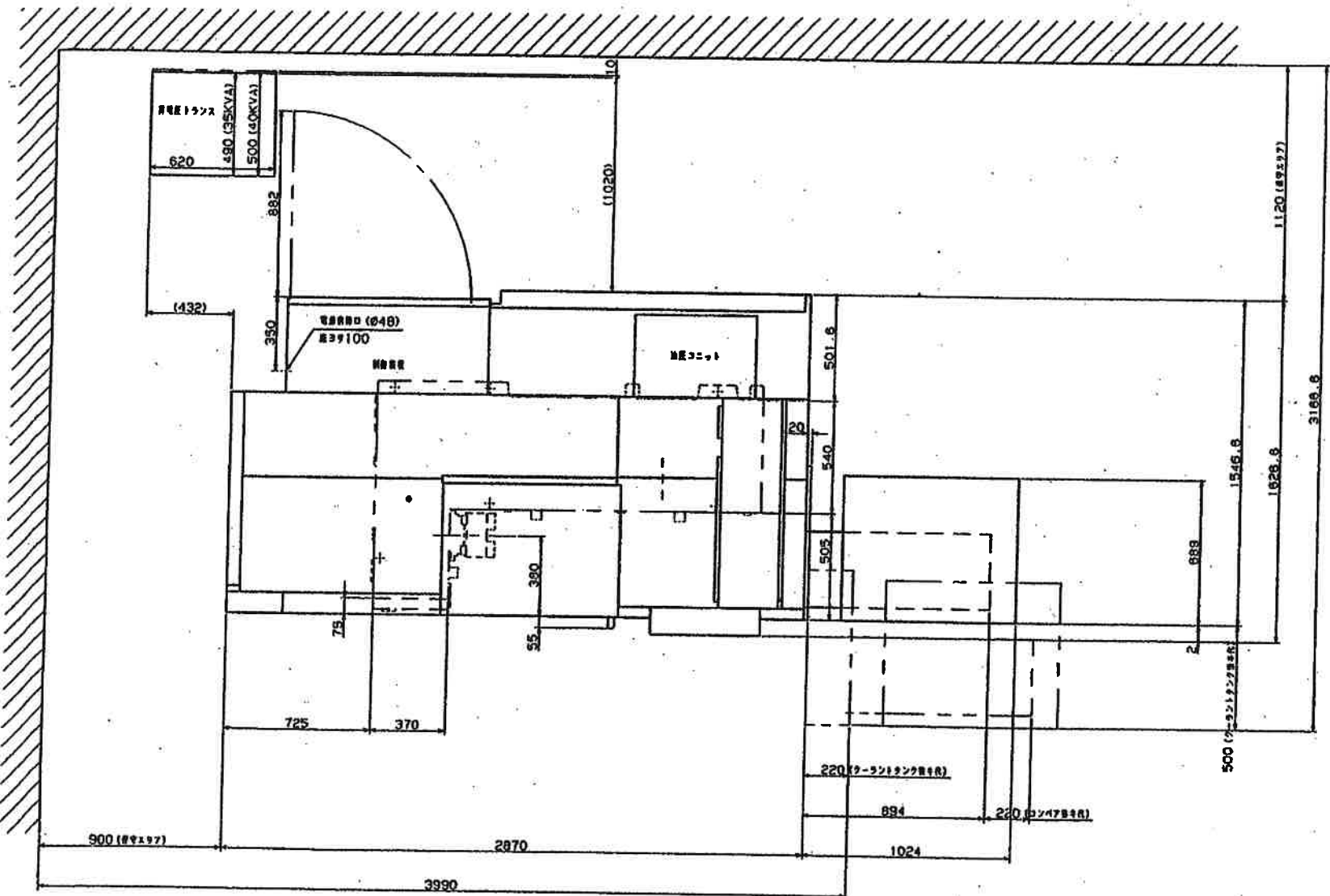
この図には、機械の外観寸法が表示されています。  
機械がスムーズに搬入、据付けができるか確認してください。



### 3. 据付図



制御装置と発電機の扉の開閉、クーラントタンク、チップコンベヤの取外しなどの  
保守エリアを必ず確保してください。



## 7. 機械移動量図

