

標準機械仕様

項目	単位	仕様	
		8 角仕様	12 角仕様 (オプション)
能力	チャックサイズ	インチ	
	最大棒材径	mm	8
	最大加工径	mm	中実、 $\phi 42$, $\phi 51$ ($\phi 65$)
	最大加工長さ	mm	$\phi 320$ $\phi 280$
主軸			370
	主軸端形状	JIS	A2-6 (A2-8)
	主軸軸受内径	mm	$\phi 100$ ($\phi 120$)
	貫通穴径	mm	$\phi 61$ ($\phi 80$)
主軸最高回転速度	min ⁻¹		3,500 (5,000) (4,000)
刃物台	刃物台形状		8 角タレット 12 角タレット
	角バイト	mm	□25
	ボーリングホルダ内径	mm	$\phi 40$
	最大移動量	mm	X 軸 : 190
			Z 軸 : 400
早送り速度	m/min		X 軸 : 18
			Z 軸 : 24
モータ	主軸モータ	kW	AC 11/7.5 : $\phi 100$ 主軸 3,500 min ⁻¹ (AC 15/11 : $\phi 100$ 主軸 5,000 min ⁻¹) (AC 15/11 : $\phi 120$ 主軸 4,000 min ⁻¹)
	タレット駆動モータ	kW	AC 0.5 AC 1.2
	送りモータ	kW	X 軸 : 1.2, Z 軸 : 1.8
	切削油モータ	kW	AC 0.25
	油圧モータ	kW	AC 0.75 (テール仕様 : AC 1.5)
			1,600 × 1,535 × 1,700
大きさ	長さ × 奥行 × 高さ	mm	
	本体総質量 *1	kg	3,200
総電源容量 *1		kVA	26 (34)
制御装置			TAKAMAZ FANUC 0i-TD

※ () 内はオプション仕様時です。

*1: 仕様により異なります。



オプション機器に関する詳細は、「特別編」を参照してください。

標準制御仕様

項目	XL-150	XL-150 回転工具仕様
	TAKAMAZ & FANUC 0i-TD	
制御軸数	2 軸 (X, Z)	3 軸 (X, Z, C)
同時制御軸数	同時 2 軸	同時 3 軸
最小設定単位	0.001 mm (X 軸は直径値)	
最小移動単位	X: 0.0005 mm, Z: 0.001 mm	
補助機能	M3 桁	
主軸機能	S4 桁	
工具機能	T4 桁	
テープコード	EIA (RS232C)/ISO (840) 自動判別	
切削送り速度	1 ~ 5000 mm/min	
指令方式	インクレメンタル/アブソリュート併用	
直線補間	G01	
円弧補間	G02, G03	
切削送りオーバーライド	0 ~ 150%	
早送りオーバーライド	F0, 100%	
プログラム番号	4 桁	
バックラッシュ補正	0 ~ 9999 μ m	
プログラム記憶容量	512 Kbyte (1280 m 相当)	
工具補正個数	64 組	
登録プログラム個数	400 個	
工具形状・摩耗補正	標準	
単一形固定サイクル	G90, G92, G94	
円弧半径 R 指定	標準	
工具補正量測定値直接入力	標準	
バックグラウンド編集	標準	
図面寸法直接入力	標準	
カスタムマクロ	標準	
カスタムマクロコモン変数追加	#100 ~ #199, #500 ~ #999	
パターンデータ入力	標準	
刃先 R 補正	G40, G41, G42	
インチ/メトリック切換	G20/G21	
プログラマブルデータ入力	G10	
稼働時間・部品数表示	標準	
拡張プログラム編集	標準	
複合固定サイクル	G70 ~ G76	
複合固定サイクル II	ポケット形状	
穴明け用固定サイクル	標準	

項目	XL-150	
	TAKAMAZ & FANUC 0i-TD	
周速一定制御	G96, G97	
連続ネジ切り	G32	
可変リードネジ切り	G34	
ネジ切りリトラクト	標準	
時計機能	標準	
ヘルプ機能	標準	
アラーム履歴表示	50 個	
自己診断機能	標準	
サブプログラム呼出	10 重まで	
小数点入力	標準	
第2リファレンス点復帰	G30	
ワーク座標系設定	G50, G54 ~ G59	
ストアードストロークチェック 1	標準	
ストアードストロークチェック 2, 3	標準	
入出力インターフェース	USB メモリ、メモリカード、イーサネット	
アラームメッセージ	標準 (すいすいアラーム診断)	
グラフィック表示	標準	
図形対話入力	標準	
異常負荷検出	標準	
手動ハンドルリトレース	標準	
自動データバックアップ	標準	
自動画面消去機能	最大 3 個	
リジッドタップ	標準	
極座標補間	—	回転工具のみ
円筒補間	—	標準
FANUC 取扱説明一式	—	標準
TAKAMAZ 支援機能	CD-ROM	
TAKAMAZ 保守機能	ワーク/ツールカウンタ、工具負荷監視、他	
	標準	