

機械の型式		MILLTAP 700
作業範囲		
X/Y/Z 軸	mm	700 / 420 / 380
テーブルから Z 作業領域までの距離	mm	200
テーブル/クランプ面/ワーク		
テーブル寸法 (L × B)	mm	840 × 420
最大積載重量	kg	400
メインドライブ		
回転速度	min ⁻¹	10,000 / 24,000*
トルク (最大)	Nm	45 / 40*
トルク (S1 100 % ED)	Nm	8
出力 (最大)	kW	25 / 20*
出力 (S1 100 % ED)	kW	4.5 / 4*
最短立ち上がり時間 (10,000 min ⁻¹ まで)	ms	240 / 140*
ツールチェンジャー		
ツールシャンク	BT30 / BBT30 (BIG+)* / SK30*	
工具マガジン	収納本数	15 / 25*
最大工具径	mm	80
最大工具長	mm	250
収容部 1 箇所あたりの最大工具重量	kg	3
最大対称マガジン積載荷重 (WZM 15 / WZM 25)	kg	25 / 33*
非対称マガジン最大積載荷重 (WZM 15 / WZM 25)**	kg	20 / 25*
カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ) 時間 (WZM 15 / WZM 25)	秒	1.5 / 1.7*
直進軸 (X/Y/Z)		
送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60 / 60 / 60
早送り速度 (X/Y/Z)	m/min	60 / 60 / 60
加速度 (X/Y/Z)	m/s ²	10 / 10 / 16
最大送り力 (X/Y/Z)	kN	5 / 5 / 5
リニアガイド (X/Y/Z)	サイズ	35
ボールねじ (X/Y/Z)	ø × ピッチ	32 × 32
P _{max} (X/Y/Z)、VDI / DGQ 3441 準拠 (間接 / ダイレクトスケールフィードバックシステム)	mm	0.020 / 0.008
P _{max} (X/Y/Z)、JIS B6330-1980 準拠 (インダイレクト / ダイレクトスケールフィードバックシステム)	mm	0.010 / 0.005
機械データ		
幅 × 奥行 (チップコンベアなし)	mm	1,650 × 2,340
機械の高さ / (ルーフ付き)	mm	2,500 / 2,580
機械重量	kg	3,400

* オプション, ** マガジンホイール半分だけの工具重量