

・ 運動範囲

項目	仕様
X 軸移動量 (サドル左右)	600 mm
Y 軸移動量 (テーブル前後)	400 mm
Z 軸移動量 (主軸頭上下)	350 mm
テーブル上面から主軸端面まで	150 ~ 500 mm

・ 主軸

項目	仕様
主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40 または、HSK-A63 HSK-F63 (オプション)
主軸フロントベリング内径	ø65 mm
主軸回転速度変換段数	S5 桁直接指令
主軸オリエンテーション	電気サーボ式 (軸移動と同時に可)
プルスタッド	MAS403 P40T1 形
工具クランプ力	
・7/24 テーパ No.40	8.8 kN
・HSK-A63	17.6 kN
・HSK-F63 (オプション)	14.7 kN
高速主軸	
・主軸回転速度	200 ~ 20000 min ⁻¹
・駆動モータ	15/11 kW (25%ED/ 連続)
高速主軸 (オプション)	
・主軸回転速度	300 ~ 30000 min ⁻¹
・駆動モータ	23.9/17.5 kW (30 分 / 連続)
高トルク主軸	
・主軸回転速度	50 ~ 10000 min ⁻¹
・駆動モータ	7.5/5.5 kW (25%ED/ 連続)

・ 自動工具交換装置

項目	仕様
工具収納本数	15 本 (25 本、40 本、60 本はオプション)
工具選択方式	番地固定割り出し方式
工具シャンク形式	
・7/24 テーパ No.40	JISB633940T (MAS403-BT40)
・HSK-A63	DIN 69893-1
・HSK-F63 (オプション)	DIN 69893-6

項目		仕様
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)		5.8 s
自動交換可能な 工具	工具最大寸法 (径×長さ)	ø80 × 250 mm
	工具最大質量 (シャンク部含む)	7 kg

・ テーブル

項目	仕様
テーブル寸法	750×400 mm
テーブル上面の形状	T 溝 (18H8 mm × 4 本)
テーブル上の最大積載質量 (等分布)	300 kg
テーブル上面の地上高	800 mm
ワーク寸法 (幅×奥行×高さ)	750 × 545 × 250 mm

・ 送り

項目	仕様
最小設定単位	0.0001 mm
ジョグ送り速度	0 ~ 10000 mm/min (23 段)
切削送り速度	1 ~ 20000 mm/min
早送り速度	20000 mm/min

・ 機械原点

項目	仕様
原点位置 X、Y、Z 軸	各軸ストロークの「+」エンド
原点検出	グリッド検出方式
原点復帰	マニュアルにて可能

・ 主軸潤滑油温度コントローラ

項目	仕様
冷却能力	100 ~ 5000 W 2700 W (60 Hz)
冷凍圧縮機	5000 W (120 Hz)
タンク容量	700 W (60 Hz)
モータ容量	40 L
	0.75 kW × 3 (送油用 × 1、帰油用 × 2)

・ 切削液供給装置

項目	仕様
ノズル数	3 本
ポンプ吐出量	20 L/min
タンク総容量	130 L
モータ容量	0.325/0.520 kW (50 Hz/60 Hz)

・ 所要空圧源

清浄な空気であること (エアドライヤは必須)

項目	仕様
圧力	0.4 ~ 0.8 MPa (4 ~ 8 kgf/cm ²)
消費量	600 NL/min (大気圧)
露点湿度	-20 °C 以下 JIS B 8392-1 (ISO 8573-1) に規定する等級 2.5.2 相当 1 m ³ あたり最大粒子数 $0.001 < x \leq 0.005$ mm が 10 個以下 1 m ³ あたり最大粒子数 $0.0005 < x \leq 0.001$ mm が 1000 個以下 1 m ³ あたり最大粒子数 $0.0001 < x \leq 0.0005$ mm が 100000 個以下 圧力露点 +7 °C 以下 (絶対圧 0.8 MPa における値) オイル総濃度 0.1 mg/m ³ 以下

・ 所要電力

項目	仕様
主軸駆動	15 kW (高速仕様) 7.5 kW (高トルク仕様)
軸送り	X 軸 : 2.8 kW Y 軸 : 2.8 kW Z 軸 : 4.4 kW
工具マガジンの割出	0.5 kW
主軸潤滑油温度コントローラ	3.07 kW
切削液供給装置 (クーラントポンプ)	0.325/0.52 kW (50 Hz/60 Hz)
摺動面潤滑油供給装置	0.017 kW
ミストコレクタ (オプション)	0.75 kW
オイルスキマ (オプション)	0.015 kW

• 電源容量

項目	仕様
電源	AC200/220 V $\pm$ 10% 50/60 Hz $\pm$ 2%
機器の最大消費電力の総計	標準 :33 kVA
給電ブレーカ	125 A (工場側 150A 以上)

• 機械寸法 (標準仕様)

項目	仕様
高さ	2400 mm
所要床面 (幅×奥行)	2280×2040 mm
質量	7300 kg
基礎	4 点支持

• 精度

項目	仕様
位置決め精度 (全長)	$\pm$ 0.0015 mm
繰返し位置決め精度 (全長)	$\pm$ 0.001 mm

• エアーハイドロユニット

項目	仕様
容量	2 L

特別付属品

プロフェッショナル5

品名	数量	品名	数量
ATC25本	1	HSKボット25本	1
HSK-A63主軸	1	MTL装置（外掛け仕様）（黒田製エコセー	1
エアドライヤ	1	ワーク自動測定装置（マーボス製）	1
工具長自動測定装置（低触圧）	1	漏電保護	1
ポータブル手動パルス発生器1個	1	プログラム記憶容量追加80→160m	1
工具補正個数追加32→99個	1	稼働時間、部品数表示	1
カスタムマクロ	1	高速スキップ機能	1
登録プログラム個数合計125個	1	データセンタメモリ拡張機能B（400MB）	1
座標回転	1	スーパーGI.4制御	1
ヘリカル補間（2+2軸）	1		