

A 仕 様

A-1 主 要 寸 法

単位：mm

1 一 般 仕 様

1-1	センタの高さ	375
1-2	ベッド上の振り	750
1-3	往復台上の振り	530
1-4	切落し上の振り	1000
1-5	面板から切落し端面までの距離	315
1-6	チャック取付面から切落し端面までの距離	400
1-7	主軸中心から刃物台内側までの最大距離	355
1-8	ベ ッ ド の 巾	525
1-9	主軸ノーズの形式	JIS A1-11
1-10	主軸前軸受の直径	140
1-11	主軸中軸受の直径	110
1-12	主軸後軸受の直径	105
1-13	主軸貫通穴の直径	84
1-14	主軸テーパー穴の大きさ	メートルテーパー #100
1-15	心押軸の直径	90
1-16	横送り台の巾	240
1-17	センタの大きさ	モールステーパー #5
1-18	バイトの寸法	32×25

2 選 択 仕 様

2-1	両心間の最大距離	1500 2000 2500 3000 4000 5000 6000
2-2	ベ ッ ド の 長 さ	3060 3560 4060 4560 5560 6560 7560
2-3	親ねじの直径×ピッチ(メートル式)	φ45×12 標準
	(インチ式)	φ45×12.7 標準
2-4	概 算 重 量 (Kg)	3500 4000 4500 5000 6000 7000 8000

A - 2 主 要 機 能

1 一 般 仕 様

1 - 1	縦機械送り	56段	0.062~7.0 mm/rev
1 - 2	横機械送り	56段	0.031~3.5 mm/rev
1 - 3	メートルねじ切り	39段	1~56 螺距
1 - 4	インチねじ切り	34段	28~1/2 t.p.i
1 - 5	モジュールねじ切り	28段	0.25~1.4 π mm
1 - 6	D.P.ねじ切り	35段	56~2 t.p.i.π
1 - 7	横送り台最大移動距離		450
1 - 8	上部送り台最大移動距離		200
1 - 9	心押軸最大移動距離		200
1 - 10	早送り速度(300型以上の場合)	50 Hz	2.5 m/min
		60 Hz	3.0 m/min

2 速 沢 仕 様

2 - 1 主軸速度の変換段数及び範囲

(11 kW)	14段	14~1250 rpm
(7.5 kW)	14段	9~800 rpm

A - 3 主 要 性 能

1 一 般 仕 様

1 - 1	両心間支持重量	112 rpm以下	1600 Kg
1 - 2	片持支持重量	40 rpm以下	500 Kg
1 - 3	チャック及び面板の制限速度	φ350 三爪チャック	900 rpm以下
		φ450 四爪チャック	450 rpm以下
		φ550 四爪チャック	315 rpm以下
		φ630 面 板	315 rpm
		φ800 面 板	160 rpm

1 - 4	往復台 最大切削力	6 3 0 Kg
1 - 5	ねじ切り最大切削力	4 0 0 Kg
1 - 6	心押軸最大推力	1 0 0 0 Kg

注 ; 1-1, 1-2, 1-3 は工作物の形状, 振れ等により増減します。

又、電動機の起動・停止の頻度・機械寿命・工作物の精度にも影響しますので、作業者の安全のためにも充分留意して下さい。

2 選 択 仕 様

2 - 1	主軸最大回転力と一定回転力の範囲	
	(1 1 kW)	1 4 0 0 Kg-cm 5 6 rpm 以下
	(7.5 kW)	1 4 0 0 Kg-cm 3 6 rpm 以下
2 - 2	主軸駆動電動機出力と一定出力の範囲	
	(1 1 kW)	5 6 rpm 以上
	(7.5 kW)	3 6 rpm 以上

A - 4 主 要 動 力

1 一 般 仕 様

1 - 1	潤滑油ポンプ用電動機	全閉外扇 4 p, 0.2 kW 1 台
-------	------------	----------------------

2 選 択 仕 様

2 - 1	主軸駆動用電動機	防滴 4 p, 1 1 kW ー△起動又は 防滴 6 p, 7.5 kW 直入起動 1 台
2 - 2	早送り用電動機	全閉外扇 4 p, 0.4 kW 1 台 (3 0 0 型以上は標準仕様)

3 特 別 仕 様

3 - 1	切削油ポンプ用電動機	全閉外扇 2 p, 0.1 8 kW 1 台
-------	------------	------------------------

A - 5 入 力

5 - 1	入力電源容量	AC 3 相 1 1 kW 1 9 KVA 7.5 kW 1 3 KVA
-------	--------	---