

A16 VI 1/3

3.3 標準機械仕様

3.3.1 標準機械仕様

No.	仕様項目	機種別仕様				注記
		A12/16 I	A12/16 II	A12/16 V	A12/16 VI	
1	最大加工径	A12 : $\phi 12\text{mm}$ A16 : $\phi 16\text{mm}$				
2	最大加工長	135mm				(1) 主軸ストローク 標準 : 140mm RGB 使用時 : 62mm (2) V, VI 型オプションとして長物装置 U502C が装置可能。 ワーク径 $\phi 8\text{mm}$ 以上のとき、最大 $l=400\text{mm}$ ワーク径 $\phi 8\text{mm}$ 未満のとき、最大 $l=250\text{mm}$ 。
3	最大製品取出長	135mm		80mm*		* コレットチャック内への最大チャック量 : 50mm * セパレータ機能使用時 (突切りバイト幅含) : 95mm
4	正面最大穴あけ径	$\phi 6\text{mm}$ (SUS303 切削時)				切削条件, 素材材質によっては左記以上の加工も可能です。
5	正面最大ネジ立径 (タップ・ダイス)	M6				最大ネジ立て径の仕様は切削タップの仕様です。
6	主軸貫通穴径	A12 : $\phi 14\text{mm}$ A16 : $\phi 20\text{mm}$				チャックスリーブの貫通穴径は $\phi 13.3\text{mm}/\phi 17\text{mm}$ です。材料供給装置のフィンガーの最大径はチャックスリーブの貫通穴径未満にしてください。
7	主軸回転数	A12 : $200\sim 12,000\text{min}^{-1}$ A16 : $200\sim 10,000\text{min}^{-1}$				RGB 使用時 A12 : $\text{MAX}8,000\text{min}^{-1}$ A16 : $\text{MAX}6,000\text{min}^{-1}$
8	主軸回転変換数	無段 S5 ケタ				
9	主軸割出し	1°				オプション
10	背面主軸最大チャック径	-		A12 : $\phi 12\text{mm}$ A16 : $\phi 16\text{mm}$		
11	背面加工ワーク前面出し最大長さ	-		80mm		

No.	仕様項目	機種別仕様				注記
		A12/16 I	A12/16 II	A12/16 V	A12/16 VI	
22	回転工具スピンドルへの取付け工具最大径	φ5mm				ER8, AR8
23	早送り速度					X 軸, Y 軸の値は仮想軸上の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背面主軸送り軸です。
	X 軸	21m/min				
	Y 軸	21m/min				
	Z 軸	15m/min				
	A2 軸	-		12m/min		
24	最小設定単位					X 軸, Y 軸の値は仮想軸上の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背面主軸送り軸です。 () 内はオプションです。
	X 軸	0.001mm (0.0001mm)				
	Y 軸	0.001mm (0.0001mm)				
	Z 軸	0.001mm (0.0001mm)				
	A2 軸	-		0.001mm (0.0001mm)		
25	軸ストローク					X 軸, Y 軸の値は仮想軸上の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背面主軸送り軸です。
	X 軸	108mm				
	Y 軸	104mm				
	Z 軸	140mm (RGB 使用時は 62mm)				
	A2 軸	-		200mm		
26	棒材長さ	3,000mm				
27	センター高さ	1,000mm				
28	電動機					制御モータは下記の通りです。 ビルトインモータ ビルトインモータ AC サーボモータ AC サーボモータ
	• 主軸ドライブ用	A12 : 1.5/2.2KW (連続/15 分定格) A16 : 2.2/3.7KW (連続/15 分定格)				
	2 次加工回転工具用	-	0.4KW	-	0.4KW	
	背面主軸ドライブ用	-		1.0KW		
29	電動機					AC サーボモータ AC サーボモータ AC サーボモータ AC サーボモータ
	X 軸	0.5KW				
	Y 軸	0.5KW				
	Z 軸	0.5KW				
	A2 軸	-		0.4KW		
	切削油用	0.18KW				
	潤滑油用	0.003KW				
30	入力電源容量	4KVA				
31	所要床面積	900mm (奥行) 1,210mm (幅) 1,650mm (高さ)		900mm (奥行) 1,500mm (幅) 1,650mm (高さ)		
32	質量	950kg		1,300kg		

No.	仕様項目	機種別仕様				注記
		A12/16 I	A12/16 II	A12/16 V	A12/16 VI	
22	回転工具スピンドルへの取付け工具最大径	φ5mm				ERS, AR8
23	早送り速度					X 軸, Y 軸の値は仮想軸上の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背面主軸送り軸です。
	X 軸	21m/min				
	Y 軸	21m/min				
	Z 軸	15m/min				
	A2 軸	-		12m/min		
24	最小設定単位					X 軸, Y 軸の値は仮想軸上の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背面主軸送り軸です。 () 内はオプションです。
	X 軸	0.001mm (0.0001mm)				
	Y 軸	0.001mm (0.0001mm)				
	Z 軸	0.001mm (0.0001mm)				
	A2 軸	-		0.001mm (0.0001mm)		
25	軸ストローク					X 軸, Y 軸の値は仮想軸上の数値を示します。 A2 軸は、V, VI 型での背面主軸送り軸です。
	X 軸	108mm				
	Y 軸	104mm				
	Z 軸	140mm (RGB 使用時は 62mm)				
	A2 軸	-		200mm		
26	棒材長さ	3,000mm				
27	センター高さ	1,000mm				
28	電動機					制御モータは下記の通りです。 ビルトインモータ ビルトインモータ
	・ 主軸ドライブ用	A12 : 1.5/2.2KW (連続/15 分定格) A16 : 2.2/3.7KW (連続/15 分定格)				
	2 次加工回転工具用	-	0.4KW	-	0.4KW	
	背面主軸ドライブ用	-		1.0KW		AC サーボモータ
29	電動機					AC サーボモータ AC サーボモータ AC サーボモータ AC サーボモータ
	X 軸	0.5KW				
	Y 軸	0.5KW				
	Z 軸	0.5KW				
	A2 軸	-		0.4KW		
	切削油用	0.18KW				
	潤滑油用	0.003KW				
30	入力電源容量	4KVA				
31	所要床面積	900mm (奥行) 1,210mm (幅) 1,650mm (高さ)		900mm (奥行) 1,500mm (幅) 1,650mm (高さ)		
32	質量	950kg		1,300kg		