1-6 NL2000Y/500, NL2000SY/500

項目 Item			NL2000Y/500	NL2000SY/500
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉：579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	—	784 (30.87)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02)	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.83)	
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.07)	
	棒材作業能力 *1 Bar Work Capacity *1	mm (in.)	65 (2.56)	
移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)	
	Y 軸移動量 Y-Axis Travel	mm (in.)	−50, +50 (−1.97, +1.97)	
	Z 軸移動量 Z-Axis Travel	mm (in.)	590 (23.23)	
	第 2 主軸移動量（B 軸） Spindle 2 B-Axis Travel	mm (in.)	—	624 (24.57)
第 1 主軸 Spindle 1	主軸回転速度 *2 Spindle Speed Range *2	min^{-1}	5000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2	
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A_2-6	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)	
	使用チャック Chuck		8 インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck	

項目 Item			NL2000Y/500	NL2000SY/500
第 2 主軸 Spindle 2	主軸回転速度 *2 Spindle Speed Range *2	min^{-1}	—	6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	—	1
	主軸端 Spindle Nose Type		—	JIS A_2-5 [JIS A_2-6]
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	—	43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	—	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	—	85 (3.35) [120 (4.72)]
	使用チャック Chuck		—	6 インチ ソリッド & ホロー [8 インチソリッド & ホロー] 6" Solid Chuck & Hollow Chuck [8" Solid Chuck & Hollow Chuck]
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12 角 [10 角] 12 Station [10 Station]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]	
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1)	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第 2 主軸側：32 > [32 *3] 50 (2) <Spindle 2: 32 (1.25)> [32 (1.25) *3]	
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min^{-1}	6000	
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル：φ20 タップ：M16 Drill: φ20 (φ0.75) Tap: Max. M16	
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000、 心押：7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)	X, Z, B: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z、心押： 0 ～ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)	X, Y, Z, B: 0 ～ 5000 (0 to 196.85)

項目 Item			NL2000Y/500	NL2000SY/500
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)	—
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)	—
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセンタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>]	—
電動機 Motors	第 1 主軸用電動機（30 分／連続） Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20/14.66)	
	第 2 主軸用電動機（30 分／連続） Spindle 2 Drive Motor (30 分 /Continuous Rating)	kW (HP)	—	11/7.5 (14.66/10)
	回転工具主軸用電動機（5 分／連続） Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.33/4.93)	
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 2.0 (2.66) Z: 3.5 (4.66)	X, Y, B: 2.0 (2.66), Z: 3.5 (4.66)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ：0.5、循環ポンプ：0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)	
所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源（連続定格） Electrical Power Supply (Continuous Rating)	kVA	31.3 [35.9]	35.7 [40.4]
	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi)	—	0.5 (72.50)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)	
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2120 (83.46)	
	所要床面の大きさ（チップコンベヤ含む） Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	2705 <チップコンベヤ：+683、EN 規格チップコンベヤ：+983 > × 1922 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> ×1922 (75.7)	2705 <チップコンベヤ：+683、EN 規格チップコンベヤ：+983 > × 2000 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 2000 (78.7)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	5700 (12540)	5800 (12760)

1. [ ] 内の数値はオプションを示します。
2. *1 使用するチャック／シリンダなどにより棒材作業能力が制限される場合があります。
   *2 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
   *3 ダブルボーリングバーホルダの場合。

1. Values in [ ] are optional specifications.
2. *1 Bar work capacity may be restricted due to chuck and cylinder type.
   *2 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.
   *3 For double boring bar holder