

2. 機械仕様

2-1. 仕様一覧

項目		単位	MULTUS B200 C550	MULTUS B200 C750	MULTUS B200 W
能力容量					
往復台上の振り		mm	φ 600 (※ 1)		
ノーズ間距離		mm	550	750	
最大加工径		mm	φ 600		
最大ワーク重量(チャック重量含む)			110 (180 ※ 2)		
メイン主軸	片持ち支持	kg	110 (180 ※ 2)		
	両センタ支持	kg	100		-
対向主軸	片持ち支持	kg	-		110
メイン主軸					
主軸端			φ 140 フラット (JIS A2-6 ※ 2)		
回転速度		min ⁻¹	50 ~ 6,000 (45 ~ 5,000 ※ 2)		
主軸直径		mm	φ 100 (φ 120 ※ 2)		
対向主軸					
主軸端			-	φ 140 フラット	
回転速度		min ⁻¹	-	50 ~ 6,000	
主軸直径		mm	-	φ 100	
Z 軸					
移動量		mm	600	800	
早送り速度		mm/min	40,000		
W 軸					
移動量		mm	-		810
早送り速度		mm/min	12,000	20,000	
X 軸					
移動量		mm	500 (-20 ~ +480)		
早送り速度		mm/min	40,000		
Y 軸					
移動量		mm	160 (-80 ~ +80)		
早送り速度		mm/min	26,000		
C 軸					
旋回角度		度	360		
割出し角度		度	0.001		
早送り速度		min ⁻¹	200		
B 軸					
旋回角度		度	225 (-30 ~ 195)		
割出し角度		度	0.001		
早送り速度		min ⁻¹	30		
刃物台					
型式			H1		
工具数			L 工具、M 工具共用 1 本		

項目	単位	MULTUS B200 C550	MULTUS B200 C750	MULTUS B200 W
旋削工具				
外径加工用バイトシャンク	mm			
内径加工用ボーリングバー シャンク径	mm		□ 20	
			φ 32	
回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	50 ~ 12,000 (50 ~ 20,000 ※ 7)		
回転工具主軸最大トルク	N・m	40.1/26.3 (5分/連続) (23.9/15.9 (5分/連続) ※ 7)		
心押軸のテーパ穴の型式		MT.No.4 デッド (MT.No.3 ビルトイン ※ 5)		-
心押台の移動量	mm	720	810	-
心押推力	kN	0.5 ~ 3		-
ATC マガジン				
工具シャンク		HSK-A63 (CAPTO C6 ※ 5)		
最大工具質量	kg	4		
最大工具長	mm	200 (シャンク部除く)		
最大工具径	mm	φ 90 (隣接工具無し時は φ 130)		
マガジン工具収納本数	本	20 (40、60 ※ 3)		
電動機				
メイン主軸用	kW	PREX 11/7.5 (20分/連続) [15/11 (15分/連続) ※ 4] [22/15 (15分/連続) ※ 5]		
対向主軸用	kW	-		PREX 11/7.5 (20分/連続)
W 軸用	kW	2.9		
X 軸用	kW	3.5		
Z 軸用	kW	2.8		
Ys 軸用	kW	2.8		
B 軸用	kW	2.2		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
潤滑ポンプ用	kW	0.017		
切削液ポンプ用	kW	0.8		
回転工具用	kW	VAC 12/8 (5分/連続) (VAC 9/6 (5分/連続) ※ 7)		
マガジン工具用	kW	1.7		
ATC EZ 軸用	kW	1.7		
ATC アーム旋回用	kW	2.2		
電源				
総電力	kVA	23.41 (27.92 ※ 4) (33.08 ※ 5)		25.81 (30.32 ※ 4) (35.48 ※ 5)
電圧	V	200		
オークマ供給トランスの 1次電圧タップ		220/240/380/415/440/480		
周波数	Hz	50/60		
制御箱の保護レベル		IBC IP54		
機械の高さ	mm	2,600		
所要床面積	mm×mm	2,600×2,030 ※ 6	3,140×2,030 ※ 6	
正味重量	kg	7,000	7,700	8,000