

| 項 目    |                               | NV5000B/40                | NV5000B/50                |
|--------|-------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 移動量    | X 軸移動量 (テーブル左右) mm            | 1020                      |                           |
|        | Y 軸移動量 (サドル前後) mm             | 510                       |                           |
|        | Z 軸移動量 (主軸頭上下) mm             | 510                       |                           |
|        | テーブル上面から主軸端面までの距離 mm          | 150 ~ 660                 |                           |
| テーブル   | テーブル作業面の大きさ mm                | 1320 × 600                |                           |
|        | テーブルの最大積載質量 kg                | 1200                      |                           |
|        | テーブル上面の形状                     | 18 mm T 溝 6 本             |                           |
|        |                               |                           |                           |
| 主軸     | 主軸最高回転速度 *1 min <sup>-1</sup> | 12000 (20000)             | 8000 (15000)              |
|        | 主軸変速レンジ数 段                    | 1                         |                           |
|        | 主軸テーパ穴                        | No. 40                    | No. 50                    |
|        | 主軸軸受内径 mm                     | 65                        | 100                       |
| 送り速度   | 早送り速度 mm/min                  | X, Y, Z: 42000            |                           |
|        | 切削送り速度 mm/min                 | 1 ~ 6000 (1 ~ 42000) *2   |                           |
|        | ジョグ送り速度 mm/min                | 0 ~ 1260 < 15 段 >         |                           |
| ATC 装置 | ツールシャンク形式                     | BT-40 (CAT-40), HSK A-63  | BT-50 (CAT-50)            |
|        | ブルスタッド形式                      | 森精機専用 90° (45°, 60°), HSK |                           |
|        | 工具収納本数 本                      | 30 (60)                   |                           |
|        | 工具最大径 < 隣接工具なし > mm           | 80 < 125 >                | 120 < 240 >               |
|        | 工具最大長さ mm                     | 300                       | 350                       |
|        | 工具最大質量 kg                     | 8 (12)                    | 20                        |
|        | 工具選択方式                        | テクニカルメモリランダム              | テクニカルメモリランダム (番地固定近回り) *3 |
| 電動機    | 主軸用電動機 (30 分/連続) kW           | 22/18.5                   | 30/25                     |
|        | 送り軸用電動機 kW                    | X, Y: 4.0, Z: 5.5         |                           |
|        | 潤滑用電動機 kW                     | 0.017                     |                           |
|        | クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) kW    | 0.635/1.04                |                           |
|        | 機内コンベヤ用電動機 kW                 | 0.2 × 2 (左右)              |                           |
|        | 冷却油用電動機 kW                    | 3.4                       |                           |
|        |                               |                           |                           |
| 所要動力源  | 電源 (連続定格) kVA                 | 50.45                     | 56.2                      |
|        | 空気圧源 MPa, L/min               | 0.5, 200 [ANR] *4         |                           |

| 項 目    |            |    | NV5000B/40     | NV5000B/50  |
|--------|------------|----|----------------|-------------|
| タンク容量  | 潤滑油タンク容量   | L  | 2.0 [主軸、ボールねじ] |             |
|        | クーラントタンク容量 | L  | 275            |             |
| 機械の大きさ | 機械の高さ      | mm | 2603           | 2640        |
|        | 所要床面の大きさ   | mm | 2788 × 2710    | 3088 × 2620 |
|        | 機械質量       | kg | 6960           | 7310        |



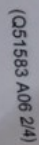
(1) ( ) 内の数値はオプションを示します。

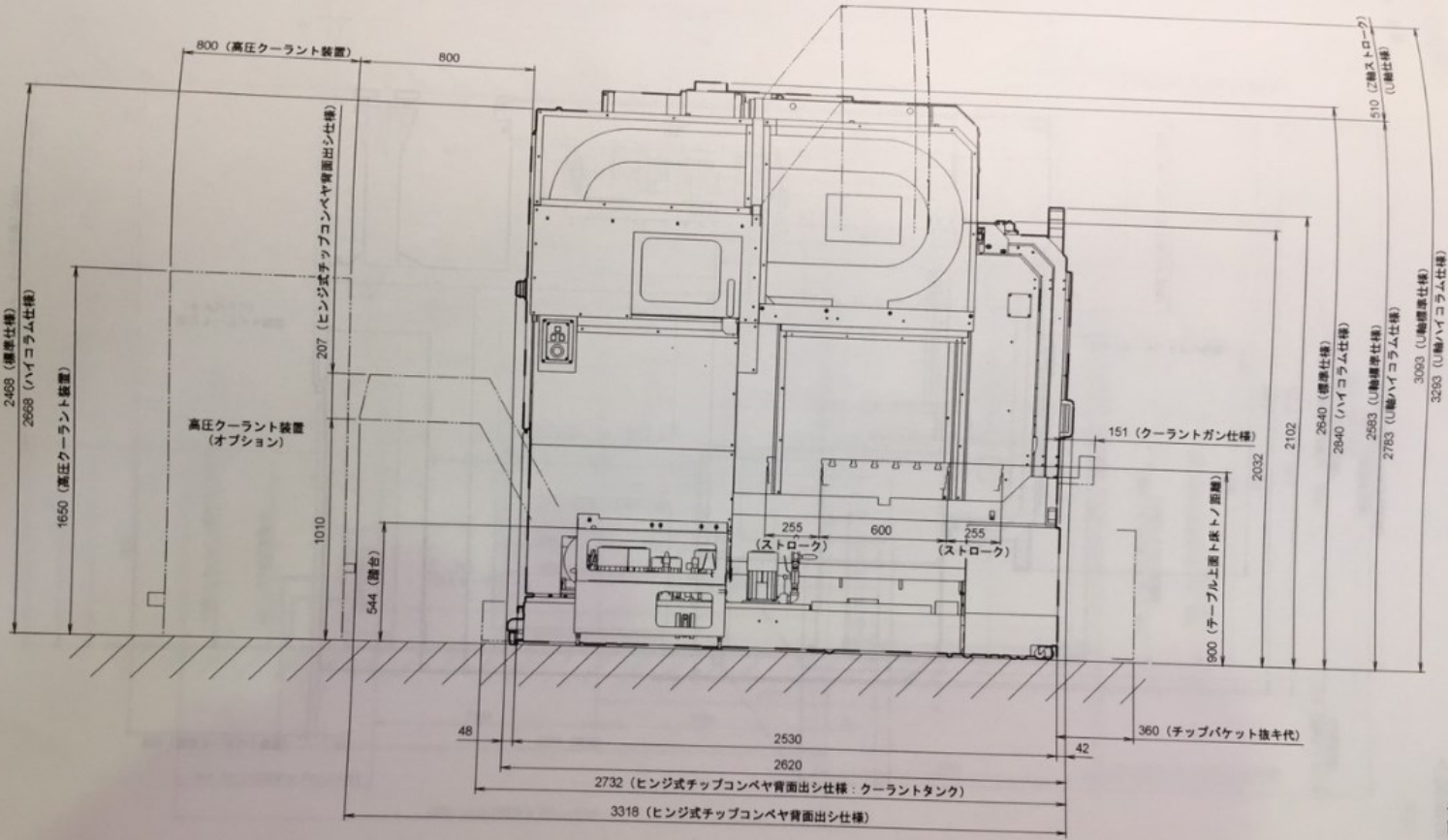
(2) \*1 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。

\*2 先行制御時の場合。

\*3 ツール 60 本仕様時。

\*4 [ANR] は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。





単位：mm