

1 機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 Item		NMV5000 DCG
移動量 Travel	X 軸移動量 (主軸頭左右) X-axis travel (Longitudinal movement of spindle head)	730 (28.74)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	510 (20.08)
	Z 軸移動量 (ラム上下) Z-axis travel (Vertical movement of ram)	510 (20.08)
	B 軸移動量 (テーブル傾斜) B-axis travel (Tilting of table)	-180° - +160°
	C 軸移動量 (パレット回転) C-axis travel (Turning of pallet)	360°
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	130 ~ 640 <テーブル水平時> 130 (5.12) to 640 (25.20) <When the table is at the horizontal position> [APC仕様: 50 ~ 560] [APC Specification: 50 (1.97) to 560 (22.05)]
テーブル Table	床面からテーブル上面までの高さ Height from floor to upper surface of table	870 (34.25) [APC仕様: 950] [APC Specification: 950 (37.40)]
	テーブル作業面の大きさ Working surface	φ500 (19.69)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	300 <等分布> 300 (660) <Equally distributed> [APC仕様: 250] [APC Specification: 250 (550)]
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	14 mm T 溝 5 本 14 mm (0.55 in.) T-Slot (× 5)
	ワーク最大高さ Maximum Workpiece Height	450 (17.72) [APC仕様: 400] [APC Specification: 400 (15.75)]
	テーブル回転速度 (旋削モード時) Table rotation speed (in turning mode)	[0 ~ 500] [0 ~ 1200] [0 to 500] [0 to 1200]
	テーブル回転速度 (テーブルモード時) Table rotation speed (in table mode)	0 ~ 120 0 to 120
主軸 Spindle	主軸最高回転速度*1 Max. spindle speed*1	12000 [20000]
	主軸テーパ穴 Spindle taper hole	BT40 [HSK-A63]

			NMV5000 DCG	
項目 Item			X, Y: 50000 (1969), Z: 40000 (1575)	
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (ipm)	B: 35 [50] (MSX-701IV), 50 (MSX-711IV), C: 120	
	早送り速度 Rapid traverse rate	min ⁻¹	X, Y, Z: 6000 (236)* ²	
	切削送り速度 Cutting feedrate	mm/min (ipm)	B: 5.55 C: 16.66	
	切削送り速度 Cutting feedrate	min ⁻¹	X, Y, Z: 0 (0) - 5000 (197)	
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (ipm)	MAS BT-40 [HSK-A63]	
ATC 装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type		森精機専用 90° [MAS-I <45°>, MAS-II <60°>, CAT, DIN] 90° for Mori Seiki [MAS-I <45°>, MAS-II <60°>, CAT, DIN]	
	ブルスタッド形式 Retention knob type		31 [61, 91, 121, 181 (チェーン式)] 31 [61, 91, 121, 181 (Chain Type)]	
	工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	[240, 320 (ラック式)] [240, 320 (Rack Type)]	
	工具最大径 <隣接工具あり> Max. tool diameter <With adjacent tools>	mm (in.)	90 (3.54)	
	工具最大径 <隣接工具なし> Max. tool diameter <Without adjacent tools>	mm (in.)	125 (4.92)	
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	300 (11.81)	
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.60)	
電動機 Motors	工具選択方式 Method of tool selection		番地固定近回り Fixed address, shorter route access method	
	主軸用電動機 (30 分/連続) Spindle drive motor (30 min/cont.)	kW (HP)	18.5/15 (24.8/20.1) (12000 min ⁻¹) [22/11 (29.5/14.7) (20000 min ⁻¹)] [22/18.5 (29.5/24.8) (12000 min ⁻¹ , 20000 min ⁻¹)]* ³	
	テーブル回転用電動機 (DD モータ) (最大/連続) Table drive motor (DD motor) (Max./cont.)	kW (HP)	B 軸 (35 min ⁻¹): 14.9/10.3 B-axis (35 min ⁻¹): 14.9/10.3 (19.9/13.7) [B 軸 (50 min ⁻¹): 15.0/14.6] [B-axis (50 min ⁻¹): 15.0/14.6 (20/19.5)] C 軸 (ミーリングモード、120 min ⁻¹): 5.4/5.0 C-axis (Milling mode, 120 min ⁻¹): 5.4/5.0 (7.2/6.7) [C 軸 (旋削モード、500 min ⁻¹): 16.8/15.1] [C-axis (Turning mode, 500 min ⁻¹): 16.8/15.1 (22.4/20.1)] [C 軸 (旋削モード、1200 min ⁻¹): 35.0/28.2] [C-axis (Turning mode, 1200 min ⁻¹): 35.0/28.2 (46.7/37.6)]	
	送り軸用電動機 Feed motors	kW (HP)	X: 4 (5.36), Y: 4 (5.36) × 2, Z: 3 (4) × 2	
	クーラント用電動機 Coolant pump motor	kW (HP)	1.2 (1.6)	
所要動力源 Required air source	空気圧源 Compressed air supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (72.5), 500 (132) <ANR>* ⁴	

項目 Item		NMV5000 DCG
タンク容量 Tank capacity	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity	L (gal.) 750 (198)
機械の大きさ*5 Machine size*5	機械の高さ Machine height	mm (in.) 3264 (128.51) 搬入時 : 3100 3264 (128.51) at shipment: 3100 (122.0)
	所要床面の大きさ (ツール 31 本マガジン仕様 チップコンベヤ含まない) Required floor space (31-Tool Magazine Specifications without Chip Conveyor)	mm (in.) 2771 (109.09) × 3948 (155.43)
	機械質量 (ツール 31 本マガジン仕様) Mass of machine (31-Tool Magazine Specifications)	kg (lb.) 12400 (27280)*6

注記

NOTE

1. [] 内の数値はオプションを示します。

1. Values in [] are for options.

2.

2.

*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。

*1 Depending on restrictions imposed by work clamping device, jig and tool used, it may not be possible to rotate at maximum spindle speed.

*2 AI 輪郭制御時は、
X, Y: 1 mm/min ~ 50000 mm/min,
Z: 1 mm/min ~ 40000 mm/min,
B: 13.88 [33.33] min,
C: 120 min

*2 X, Y: 1 mm/min - 50000 mm/min,
Z: 1 mm/min - 40000 mm/min,
B: 13.88 [33.33] min,
C: 120 min during AI contour control.

*3 高出力仕様

*3 High-Output Specifications

*4 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

*4 ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.

*5 装着するオプション、周辺機器などにより異なる場合があります。

*5 Actual value may differ depending on the optional features and peripheral equipment.

*6 マガジン 61 本仕様の場合 : 13000 kg
マガジン 91 本仕様の場合 : 13700 kg
マガジン 121 本仕様の場合 : 14100 kg
マガジン 181 本仕様の場合 : 14900 kg

*6 For 61-tool magazine specifications: 13000 kg (28600 lb.)
For 91-tool magazine specifications: 13700 kg (30140 lb.)
For 121-tool magazine specifications: 14100 kg (31020 lb.)
For 181-tool magazine specifications: 14900 kg (32780 lb.)