

概 要

〔仕様〕

1	電磁チャックテーブルの直径		600mm
2	加工物の振り径		700mm
3	研削し得る最大厚さ		300mm
4	砥石の形状(角形セグメント)		12個
5	砥石の外形		φ355mm
6	砥石軸の回転速度	50サイクル	970rpm
		60サイクル	1170rpm
7	テーブル回転速度	50サイクル	7~28rpm
		60サイクル	8~33rpm
8	自動切込量(無段切込)		0.03~0.5mm/min
9	手動ハンドル切込量	1回転	1.0mm
		1目盛	0.01mm
10	主軸用電動機		11Kw6P
11	テーブル駆動用電動機		1.5Kw
12	砥石軸昇降用電動機		0.75Kw
13	切込送り用電動機		0.2Kw
14	クーラントポンプ用電動機		0.25Kw
15	機械寸法		≒1800(横)×1050(幅)×1800(高さ)
16	機械重量		≒3000Kg

〔標準付属品〕

1	電磁チャック	1個
2	ボリュームコントロール	組込み
3	機械数台	4個

〔特別付属品〕

1	クーラントセパレーター	東都セパレーター工業製	TSK-80	1台
2	予備バケット			