

1. 仕様 (MILLAC-468V)

1-1. 機械仕様 (OH-OSP-HMi)

項目	単位	No.40	No.50
X軸方向(左右)移動量	mm	820	
Y軸方向(前後)移動量	mm	460	
Z軸方向(上下)移動量	mm	450	
バレット上面～主軸端面	mm	150～600	
コラム前面～主軸中心	mm	510	
テーブル寸法	mm	1,050×460	
工作物許容質量	kg	500	
床面～テーブル作業面	mm	900	
早送り速度	mm/min	32,000 (X,Y) 24,000 (Z)	
切削送り速度	mm/min	1～15,000	
手動送り速度	mm/min	0～12,000	
送り軸用	kW	X,Y 軸 AC3.0 Z 軸 4.0	
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17	20
切削油剤ポンプ用	W	180	180
摺動面潤滑油用	L	6	6
切削油タンク	L	200	200
機械の高さ	mm	2,760	
所要床面の大きさ (左右×前後) ^{注2}	mm	2,200×2,780	
機械質量	kg	6,000	
電源電力 ^{注1}	kVA	40	28
電源電圧	V	AC200/220 ^{+10%} _{-15%}	
電源周波数	Hz	50/60	

注1) 本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

注2) 所要床面積の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付時寸法、メンテナンス領域は、含んでおりません。

1-2. 主軸仕様

項目	単位	No.40	No.50
回転速度	min^{-1}	80~12,000	60~6,000
回転速度域変換数		無段 (ベルトイン)	無段 (ベルトイン)
主軸端(呼び番号)		No.40	No.50
軸受内径	mm	$\phi 70$	$\phi 90$
主軸用(連続/15分)	kW	AC 18.5/22	AC 11/18.5

1-3. ATC 仕様

工具シャンク			MAS403-BT40	MAS403-BT50
工具プルスタッド			MAS407-P40T-I	MAS407-P50T-II
工具選択方式			メモリランダム	
工具収納本数		本	20	
工具最大径(隣接工具 有)		mm	φ 120	
工具最大径(隣接工具 無)		mm	φ 150	
工具最大長さ		mm	350	
工具最大質量		kg	10	20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	0.9 (工具質量 5kg 以下)	1.8 (工具質量 10kg 以下)
			1.2 (工具質量 10kg 以下)	2.2 (工具質量 20kg 以下)
	CHIP to CHIP	sec	4.0	5.0
マガジン旋回駆動用		kW	1.0	
ATC アーム旋回駆動用		kW	0.75	

1-4. 使用空気圧

空気圧源圧力	MPa	0.4~0.5
空気圧源流量	L/min	※注1) 250

※ 注1) 本機のエア取入口は、Rc 3/8 のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 …… 2 次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 250L/min です。

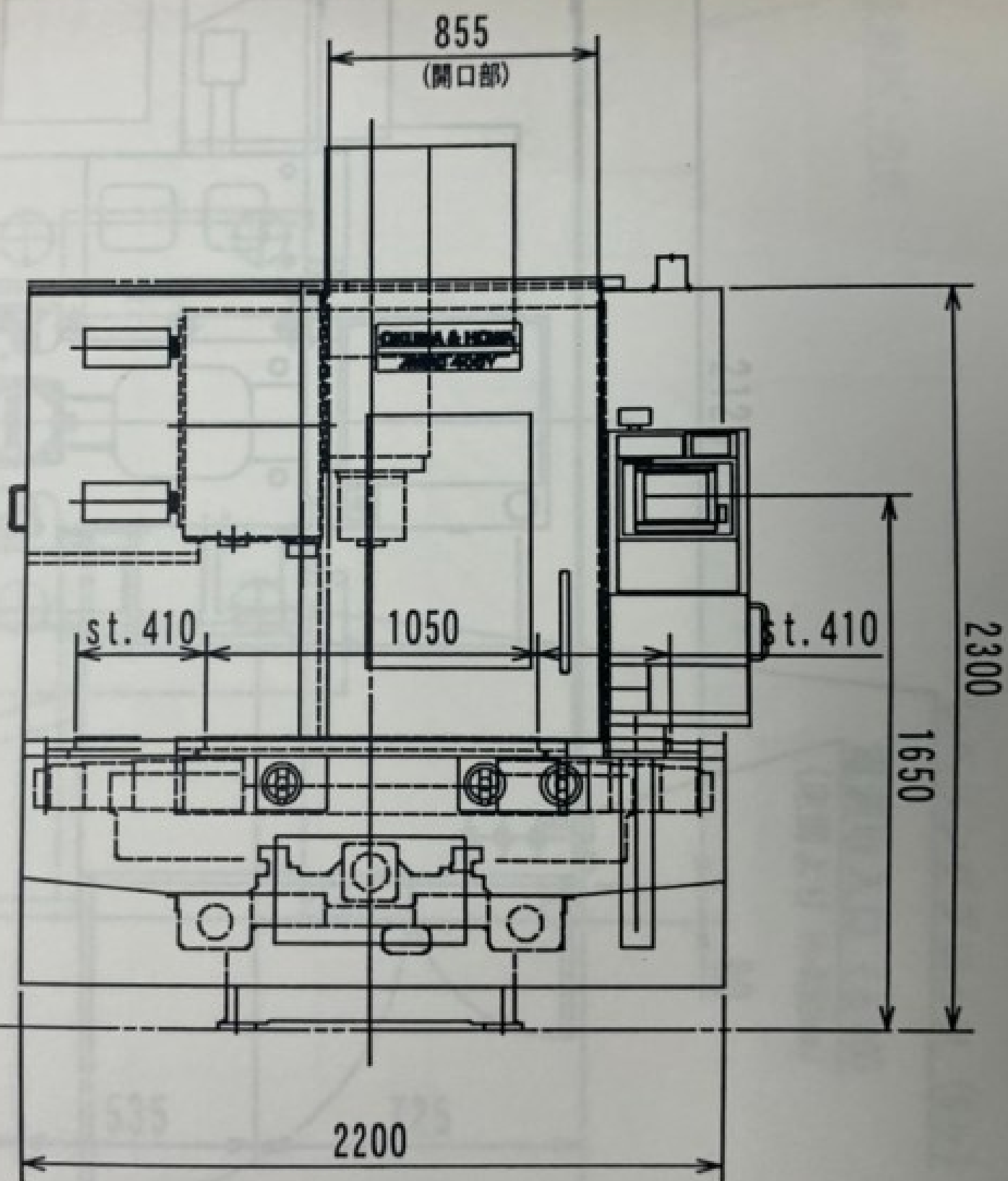
[2.2 kW (3 馬力) 以上のコンプレッサが必要]

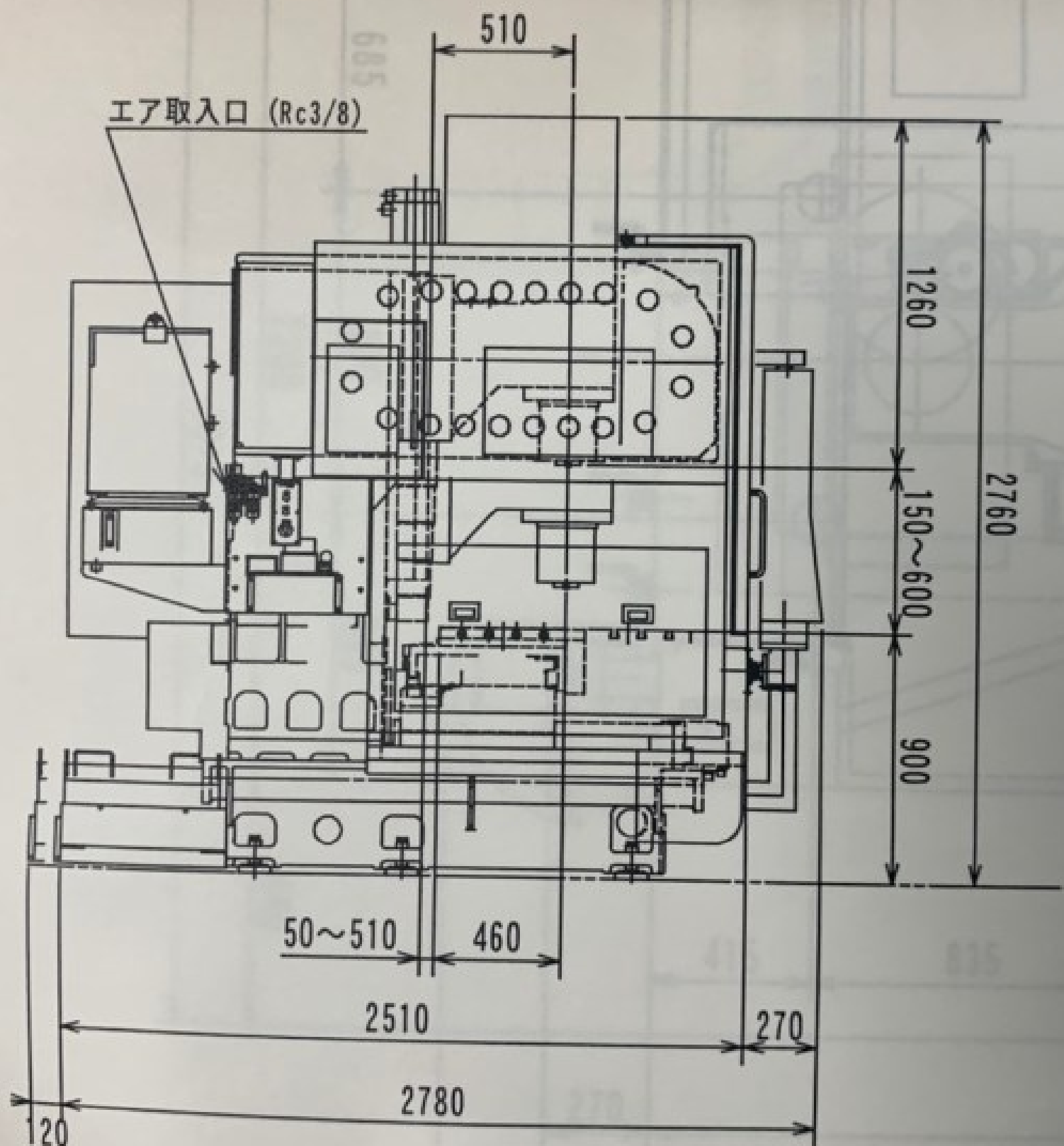
特殊仕様の場合 …… 2 次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 450L/min です。

[3.7 kW (5 馬力) 以上のコンプレッサが必要]

ATC を頻繁にしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。

2-1. 外觀図 (OH-OSP-HMi)





※()内寸法は、切削油タンク引出し寸法を示す。

M-468V><09027>