

1-2. 機械仕様 (心間 500)

1-2-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様	
		T仕様	C仕様
能力容量		2	
制御軸数		$\phi 580$	
ベッド上の振り	mm	$\phi 470$	
往復台上の振り	mm	500	
センタ間距離	mm	$\phi 360 \times 500$	
最大加工径 × 長さ	mm × mm	$\phi 360 \times 250$	$\phi 360 \times 500$
ワーク質量：チャック 質量含			
片持支持	kg	180 (320)	
両センタ支持	kg	-	250
主軸			
主軸の直径	mm	$\phi 100 (\phi 120)※$	
主軸端		$\phi 140$ フラット (JIS A2-6)※	
テーパ穴	mm	$\phi 63.5 \times 2^\circ (\phi 82 \times 2^\circ)※$	
貫通穴径	mm	$\phi 62 (\phi 80)※$	
回転数変換数		無段 × 自動 2 段 (モータ巻線切換)	
回転数	min ⁻¹	50 ~ 6000 (45 ~ 5000)※	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	565	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	30,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	260 (80+180)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		12	
工具			
外径	mm	□ 20	
内径	mm	$\phi 32$	
回転工具			
回転数	min ⁻¹	45 ~ 6000	
回転数変換数		無段	
C 軸			
制御角度	度	360° (0.001° 単位)	
回転数	min ⁻¹	200	
心押台			
心押軸のテーパ穴		MT.No4	
心押軸の移動量	mm	515	

項目	単位	仕様	
		T仕様	C仕様
電動機			
主電動機	kW	11/7.5 (20分 / 連続) [15/11 (15分 / 連続)] ※ (22/15 (15分 / 連続))※	
往復台用 (Z軸)	kW	3.5	
横送り台用 (X軸)	kW	2.8	
NC心押台用	kW	2.9	
油圧ポンプ用	kW	2.2	
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018	
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25	後方排出仕様 0.8
電源			
総電力	kVA	17.9 [22.4] (27.6)	
電圧	V	200	
オークマ供給トランス の一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V	
周波数	Hz	50/60	
制御盤の保護レベル		IEC IP54	
機械の高さ	mm	1,839	
所要床面積	mm×mm	2,200×1,734	
正味質量	kg	4,250	4,350

表 1-2

※ 印はオプション [] : 標準馬力アップ () : 主軸大径