

1 VTM-80YB 仕様表
1-1 標準仕様

No. 1-1

項 目		単 位	仕 様	備 考
容 量	最大加工径	mm	φ 800(31.5")	最大振りφ 1010(40")
	最大加工長	mm	1135 (44.7")	
	最大ワーク積載質量	kg	1500	チャック質量含
	床面からの心高	mm	1150 (45.3")	
ワ ー ク 主 軸	主軸端形状		JIS A2-11	
	主軸前部の軸径	mm	φ 200	
	主軸穴のテーパ		φ 115, 1/20	
	主軸穴の貫通穴径	mm	φ 110	
	主軸支持法		ローラリングによる 2点支持	
ワ ー ク 主 軸 駆 動	主軸の変速段数		無 段	低/高 巻線切換
	主軸回転数	min ⁻¹	4~270 (低速) 8~800 (高速)	チャックなし
	主軸速度指令方式		回転数直接指令	周速一定制御可能
	主軸速度オーバーライド	%	50~150	(10%毎)
	C軸最小設定単位	度	0.001	
	C軸割出精度	度	±0.005	
工 具 主 軸	工具取付方式		ATC シングルツール	BT50 BIGプラス プルスタッド P50T-II
	工 具	最大本数 (マガジン収納数)	本	36
		最大長さ (ゲージラインより)	mm	400
		単一最大質量	kg	30
	標準使用バイト		□25(1") □32(1・1/4")	
	ボーリングバー直径		mm φ 40(1・3/4") φ 50(2")	
	工具主軸軸前部の軸径		mm φ 90	
	工具主軸変速段数		無段	
	工具主軸最高回転数		min ⁻¹ 4000	

項 目			単 位	仕 様	No. 1-2 備 考
B 軸	B 軸割出角度		度	90	割出のみ
	B 軸最小設定単位		度	5° 毎	
送り軸	移動距離	X 軸	mm	1120(44.1")	主軸端距離 : 1180
		Y 軸	mm	±355 (±14")	
		Z 軸	mm	1135 (44.7")	
	早送り速度	X 軸	m/min	24	工具主軸 7.4
		Y 軸	m/min	24	
		Z 軸	m/min	20	
	切削送り速度		mm/rev	0.001~72	工具主軸 7.1
	切削送りオーバライド		%	0~200 /min	
					(10% 毎)
電 装	NC 装置形式			FS18 i- TB	
	ワーク主軸モータ (30 分/連続)		kW	AC30/18.5 (低速) AC30/22 (高速)	α P60i
	ワーク主軸トルク (30 分/連続)		Nm	3221/1986 (低速) 1718/1260 (高速)	
	工具主軸モータ (30 分/連続)		kW	AC18.5/15 (α 15i)	
	工具主軸トルク (30 分/連続)		Nm	175/142	
	X 軸モータ		kW	6.0	α 40i
	Y 軸モータ		kW	7.0	α 30i
	Z 軸モータ		kW	6.0	α 40iB
	B 軸モータ		kW	1.4	α 4i
	油圧用モータ		kW	AC1.5-4P	
	摺動面潤滑用モータ		kW	AC0.02-4P	
	切削油用 モータ (50/60Hz)	工具主軸	kW	サイドスル- AC0.37/0.75-2P	OP: センタ-スル- AC3.0-2P
		工具主軸廻り	kW	AC0.39/0.62-2P	
		洗浄	kW	AC0.73/1.21-2P	
照明用蛍光灯				AC100V-20W	2 個

No. 1-3

大 き さ	電源総容量		kVA	74	ケーブル100mmsq 相当
	所要床面積	幅	mm		
		奥行	mm		外観図参照
	機械全高		mm	3940	外観図参照
	製品質量		kg	23000	
	タンク	油圧	L	30	
		摺動面潤滑	L	6	
		M 主軸潤滑	L	1	工具主軸ベアリング
		M 主軸冷却	L	30	工具主軸ギア
		切削油	L	500	
	エア量			0.5MPa 800Nl/min 以上	取入口 3/8~1 1/2~1

本製品は日々改良されていますので、予告なくデザイン・仕様等を変更する場合があります。