

1. 2 主要寸法および数値

1. 2. 1 機械本体仕様

○最大加工容積	長さ×幅×高さ	850×500×400mm
○運動範囲	テーブル左右方向 (X軸)	850mm
	ラム前後方向 (Y軸)	500mm
	ニー上下方向 (Z軸)	400mm
	主軸中心からコラム前面まで	AV2/AV3 90~590mm AG2/AG3 95~595mm
	主軸端からテーブル上面まで	AV2/AV3 65~565mm AG2/AG3 50~550mm
○テーブル	テーブルの大きさ (長さ×幅)	1350×480mm
	T溝の幅×数	18H8mm×5本
	T溝の間隔	80mm
	テーブル上許容荷重 (注1)	700kg
○送り速度	最小設定送り量	0.001mm
	切削送り速度	1~2400mm/min
	手動送り速度	FANUC 15M 1~2400mm/min FANUC 0M 1~1260mm/min NEDAC 1~2000mm/min プロフェッショナルA 1~2400mm/min
	テーブル早送り速度 (X軸)	6000mm/min
	ラム早送り速度 (Y軸)	6000mm/min
	ニー早送り速度 (Z軸)	3000mm/min
○機械原点	X軸	テーブル (+) エンド
	Y軸	ラム (+) エンド
	Z軸	ニー (+) エンド
○切削油装置	ノズル数	1本
	ポンプ吐出量	2ℓ/min
	タンク総容量	60ℓ
	実効油量	17ℓ
○機械本体重量		4200kg

注1. テーブル上許容荷重は、等分布荷重とします。

1. 2. 2 主軸頭仕様

図 3

○主軸テーパ穴	AV2/AV3 AG2/AG3	7/24テーパNO. 40 7/24テーパNO. 50
○主軸速度	AV2 (無段) AV3 (無段) AG2 (16段) AG3 (無段)	80~4000rpm 5~4000rpm 70、90、110、140、180、 220、280、350、450、560、 700、900、1100、1400、 1800、2200 rpm 10~2200rpm
○主軸上下動き		100mm
○クイル径	AV2/AV3 AG2/AG3	φ120mm φ170mm
○主軸送り速度	AV2/AV3 AG2/AG3	0.05、0.1、0.15mm/rev 0.04、0.08、0.16 mm/rev
○ドロインボルト径	AV2/AV3 AG2/AG3	5/8" - 11UNC (M16-2) 1" - 8UNC (M24-3)
○主軸旋回角度		左右45°
○主軸軸受内径	AV2/AV3 AG2/AG3	φ55mm φ85mm

1. 2. 3 電動機および電源

(1) 電動機

○主軸駆動用	AV2 AV3 AG2 AG3	2.7KW 4P 3.7/5.5kw (連続/30分) 3.7KW 4P 3.7/5.5kw (連続/30分)
○送り軸駆動用	X軸、Y軸 Z軸	AC1.8KW×2 AC3.3KW×1
○切削油ポンプ用		AC180W
○潤滑油ポンプ用		AC4W
○パワードローボルト装置 (オプション)		AC750W