

2.2 CL-200A

		CL-200A		CL-200A/500
能力・容量	ベッド上の振り	mm	515	
	最大加工径	mm	400	
	標準加工径	mm	199	
	最大加工長さ	mm	275	550
	棒材作業能力	mm	51	
移動量	X軸移動量	mm	235	
	Z軸移動量	mm	310	570
	主軸回転速度	min ⁻¹	45~4500	
主軸	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸端		JIS A ₂ -6	
	主軸貫通穴径	mm	61	
	主軸軸受内径	mm	100	
	刃物台の工具取付け本数	本	10	
刃物台	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大40	
	送り速度	mm/min	X, Z: 30000	
送り速度	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]	
	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5/5.5	
電動機	送り軸用電動機	kW	X: 1.5 Z: 2.0	
	油圧用電動機	kW	0.75	
	機械ファン用電動機	kW	0.18	
	クーラント用電動機	kW	0.4	
	チップコンベヤ用電動機	kW	0.12	
	所要動力源	kVA	22 [30]※1	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	9	8
	潤滑油タンク容量	L	4.2	
	クーラントタンク容量	L	123	142
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1665	
	所要床面の大きさ	mm	1450×1700	2192×1703
	機械質量	kg	2450 (3655)※2	2900



※1: ガントリローダ仕様

※2: ガントリローダ仕様:

本機: 3080 kg

ストッカ: 575 kg