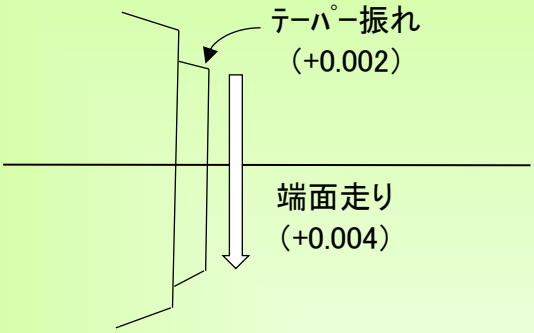
精度測定検査表

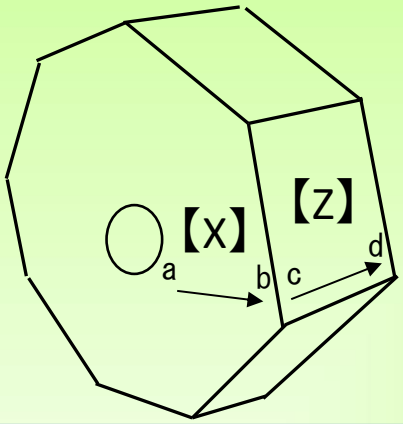
Examination for precision list

メーカー	オークマ	管理番号	P007194		
型式	LB2000EX-MT	年式	2008年製	測定者	宮原

主軸振れ



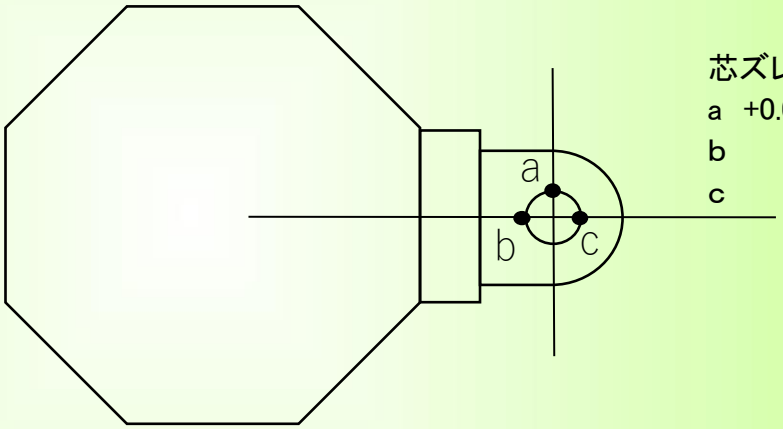
刃物台精度



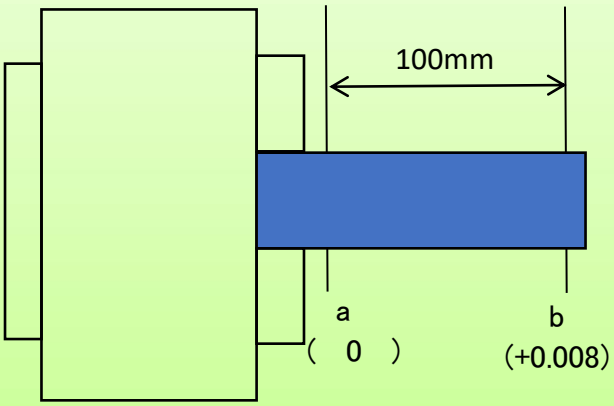
X軸(移動量70mm)
T6(a 0 → b −0.004)
T12(a 0 → b −0.010)

Z軸(移動量80mm)
T2(c 0 → d −0.012)
T8(c 0 → d −0.016)

主軸と刃物台の穴中心精度



芯ズレ量

a	+0.020
b	0
c	0

テスト加工