

呼称 : シンカットマスター (Thin Cut Naster)
装置名称 : 超鋼丸鋸切断機
型式 : NCS-5S1/75

【基本情報】

■被切断材料

- ・材質 : 耐熱鋼 (SUH3、SUH35、SUH38)、素材硬度 HRc27～28
- ・母材長さ : ϕ 10～ ϕ 20mm
- ・材料径 : 50～120mm
- ・切断長さ : 3,000～6,000mm
- ・材料温度 : 常温

【ユーティリティ】

■入力電源

- ・入力電源容量 : 25kVA
- ・入力電源電圧 : 3相 AC220V \pm 10% 50/60Hz
- ・入力電源用電線 : 60mm²

■アース

- ・接地抵抗 : 100 Ω 以下 D種設置工事

■圧縮空気

- ・圧力 : 0.5MPa
- ・流量 : 600L/min

【切断機本体】

■切断機仕様

- ・丸鋼 : ϕ 12～20mm
- ・切断長さ : 50～120mm 0.01mm 単位
- ・先端切長さ設定 : 0, 15～99mm
- ・残材長さ : 35mm～ (35mm + 刃厚み + 切断長さ)

■ 鋸仕様

- ・ 刃数 : 60 刃、80 刃、100 刃、120 刃
- ・ 外径 x 内径 x 刃厚 : $\phi 285\text{mm} \times \phi 40\text{mm} \times 2.0\text{mm}$

■ 鋸主軸

- ・ 主軸回転数 : 無段変速 30~180min
- ・ 切断送り速度 : ~1200mm/min
- ・ 送り駆動 : AC サーボモータ + ボールネジ

■ 材料送り

- ・ 定寸送り : グリップフィード方式
- ・ 送り駆動 : AC サーボモータ + ボールネジ

■ 使用電動機

- ・ 主軸駆動発電機 : AC7.5kW 4P (インバータ制御)
- ・ 油圧ポンプ電動機 : AC2.2kW 4P
- ・ 定寸送り電動機 : AC0.5kW サーボモータ

■ 油圧タンク

- ・ 油量 : 30 liters

■ 機械概略

- ・ 寸法 : L1950mm x W2000mm x H1450mm
- ・ 重量 : 約 1650kg

■ 給材装置

- ・ 積載能力 : 丸鋼 $\phi 10 \times L1600 \times 40$ 本 Max.1800kg
- ・ 切り出し機構 : 丸鋼 $\phi 10 \sim \phi 20\text{mm}$ 1 本ずつ (油圧シリンダ)
- ・ テーブル : 丸鋼 $\phi 10 \sim \phi 20\text{mm}$
- ・ ピンチロール : AC0.2kW 減速機付
- ・ サイジング方式 : 手動ハンドル調整、目視目盛合わせ
- ・ 概略寸法 : L5450mm x W1680mm x H1640mm
- ・ 重量 : 約 500kg

■チップ（切粉）コンベア

- ・型式 : ローラチェーンによるかき上げ式
- ・搬送速度 : 約 1.8m/min (60Hz 時)
- ・減速速度 : AC0.2kW 4P ギヤードモータ 1/120
- ・駆動伝達 : ローラチェーン #50
- ・搬送チェーン : ローラチェーン RF2060-R 124 リンク x 2 列
- ・過負荷検知 : リミットスイッチ
- ・排出高さ : 1,100mm

■リフタ式ストック台

- ・型式 : リフター駆動による蹴り上げ式
- ・駆動発電機 : AC0.75kW 4P (1/3)
- ・上昇/下降端検出 : 近接スイッチ

【面取り機本体】

■面取り機仕様

- ・材料径 : $\phi 10 \sim \phi 20$ mm
- ・切断長さ : 25~120mm
- ・面取り機構 : 両端面取り式
- ・ツール送り機構 : リニアガイド + サーボ式電動シリンダ
- ・面取りツール : チップ交換式 QC チェンジ機構付
- ・面取り量 : C0.5~C1
- ・クランプ機構 : 油圧式