

2.4

SL-253BMC

項 目		SL-253BMC/500	SL-253BMC/1000
能力・容量	ベッド上の振り	680 [454: 前カバーと干渉]	680 [445: 前カバーと干渉]
	クロススライド上の振り	510	
	センタ間距離	575	1082.5
	最大加工径	390	
	最大加工長さ	485	1035
	標準加工径	248	
	棒材作業能力*1	73	
移動量	X 軸移動量	235 [195 + 40]	
	Z 軸移動量	495	1045
主軸	主軸回転速度*2	35 ~ 3500	
	主軸変速レンジ数	2 [巻線]	
	主軸端	JIS A ₂ -8	
	主軸貫通穴径	86	
	主軸の最小割出し角度	0.001 [最小設定単位]	
	主軸軸受内径	130	
刃物台	刃物台の数	1	
	刃物台の形式	10 角タレット (12 角タレット)	
	刃物台の工具取付け本数	10 (12) [回転工具: 10 (12)]	
	角バイトのシャンク部の高さ	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	最大 50	
	回転工具主軸	3000 (4000)	
送り速度	回転工具主軸回転速度	最大 50	
	回転工具加工能力	3000 (4000)	
送り速度	早送り速度	ドリル: Max. $\phi 20$ 、タップ: Max. M16	
	ジョグ送り速度	X: 18000, Z: 24000	
心押台	心押台の移動量	X, Z: 0 ~ 1260 [15 段]	
	心押軸の直径	490	1022
	心押軸のテーパ穴の形式	85	110
	心押軸の移動量	MT5 [回転センタ]	
		120	150

電動機

所要動力源

タンク容量

機械の大きさ

項 目				
電動機	主軸用電動機 (30 分／連続)	kW	SL-253BMC/500	SL-253BMC/1000
	回転工具主軸用電動機 (30 分／連続)	kW	15/11 (18.5/15)	
	送り軸用電動機	kW	6.5/4.4	
	油圧用電動機	kW	X: 2.8, Z: 3.8	
	潤滑用電動機	kW	0.75	
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.02	
			0.52 <0.325>	
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	32.7 (39.3)* ³	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	21	10
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	205 (160)* ⁴	170
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1890	1905
	所要床面の大きさ	mm	2405 × 1760	3343 × 1920
	機械質量	kg	4600	5600



(1) () 内の数値はオプションを示します。

(2) *1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。

*2 使用する治具や工具等により主軸最高回転速度が制限される場合があります。

*3 高出力仕様。

*4 クーラントタンク前抜き仕様。