

1. 主要寸法及び数値

主軸回転数 (50Hz 6段、プーリー交換)	195, 275, 385, 538, 750, 1055 r.p.m.
カッターヘッド手動移動距離	MAX. 200 mm
使用し得るエンドミル	φ 24 mm
カッター台自動前後移動量	75 mm
早送り速度	2000 mm/min
切削速度	10-190 mm/min
最小設定単位	0.01 mm
テーブル作業面積	1350 × 300 mm
主軸テーパ穴形式番号	N. T. #40
割出し軸内径	110 mm
芯押し軸テーパ穴形式番号	M. T. No. 3
芯押し軸ストローク	75 mm

電動機

主軸モーター	1.5 kw-8P
テーブル送りモーター	A.C. 1.1 kw
摺動面潤滑油モーター	10 w
主軸潤滑油モーター	25 w
切削油モーター	100 w
切削油タンク容量	40 ㍓

機械の幅×奥行×高さ

約 2000 × 1800 × 2000 (mm)

機械正味重量

約 1600 kg